



Баумакол Силикон

Baumacol Silikon



Продукт	Висококачествен трайноеластичен силиконов уплътнител за еластично уплътняване на фуги.	
Свойства	Еднокомпонентен фугиращ състав на силиконова база, водоплътен, UV-устойчив, фунгициден (резистентен към бактерии и гъбички), запазва трайна еластичност до 20 % удължение, голямо цветово разнообразие.	
Приложение	<p>За външно и вътрешно приложение.</p> <p>За запълване на разширителни фуги, в зоните на преход между стена-стена и стена-под, както и за запълване на фуги между керамични покрития, глазирани плочки, кахли, и други материали като например вани, каси на врати и др. от елоксиран алуминий, стъкло, различни пластмаси, порцелан.</p> <p>Отговаря на изискванията на стандарти EN 15651-1 и EN 15651-3.</p> <p>Неприложим:</p> <ul style="list-style-type: none"> - за изпълнение на киселиноустойчива фуга; - за фугиране на мраморни покрития; - за фугиране под вода; - върху определени метални основи, като напр. поцинковани и необработени ламарини, мед, съдържащи битум или туткал основи. 	
Форма на доставка	Патрон 310 ml;	6 или 12 патрона / кашон
Съхранение	На сухо и защитено от замръзване място, в неотворени оригинални опаковки – до около 18 месеца.	
Технически данни	Цветова палитра:	25 цвята, виж мостреното табло
	Разход:	1 патрон 310 ml е достатъчен за фугиране на около 10 m при 5 mm широчина на фугата
	Възможно натоварване:	след около 2 – 3 дни
	Свличане:	≤ 3 mm
	Загуба на обем:	≤ 30 %
	Поведение при опън след потапяне и след съхранение под вода:	издържал
	Поведение при опън при +23°C / при -20°C:	издържал (устойчивост от -20°C до ок. +150°C)
	Адхезионни и кохезионни свойства при променлива температура:	издържал
	Трайна еластичност до:	20% разширение
	Поведение на опън при предварително налягане:	издържал
	Микробиологичен растеж:	оценка 1
	Дълготрайност:	издържал
	Образува ципа след:	около 15 минути
	Температура на обработване:	от +5°C до +40°C

Указания за употреба

Препоръчителен инструмент: пистолет

Предварително подготовка: Отстраняват се остатъци от лепилото по фугата. Механично се почиства фугата (остъргване).

Крайщата на фугите се предпазват чрез облепяне с "тиксо".

Дълбоки фуги се запълват предварително с непопиващ водата и неразлагащ се полиетиленов кръгъл шнур.

Да се избягва захващане на силиконовия уплътнител към дъното на фугата (така нареченото тристранно залепване), тъй като само при двустранно залепване към стените на фугата, евентуалните деформации от движения ще бъдат поети безпроблемно от еластичния материал.

Обработка:

Отвива се капачката на патрона, от горния му край се отрязва толкова, колкото е необходимо за широчината на фугата и посредством пистолет уплътнителната маса се нанася във фугата.

При предварително третиране на фугата със силиконов грунд, се съблюдава необходимото време за съхнене на грунда. При последваща обработка е необходимо да се установи дали е сигурен контактът на силикона и съответната повърхност. Накрая се заглажда с разтвор за заглаждане на силикон.

Указания и общи положения

Специфична информация относно състав, опасности, почистване, съответни мерки и изхвърляне може да се вземе от [ЛИСТА С ДАННИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ](#).

Да се спазват нормите, указанията и техническите карти, отнасящи се до основата и покритието!

Да не се работи при температури под +5°C.

Фугите да не се мокрят преди фугиране!