



# RÖFIX POLIDEKOR MFINO

## Пастьозна варова шпакловка за машинна обработка

<b>Области на приложение:</b>	<p>Фабрично приготвена, готова за полагане, пастьозна тънкослойна шпакловъчна маса. Универсална, може да се пръска, естествено бяла мазилка и шпакловъчна маса за вътрешни стени, върху основи от бетон, гипсокартон и мазилка.</p> <p>За шпакловане на тавани, готови панели, стенни плоскости както и за изравняване на грапави варо-циментови основни мазилки.</p>
<b>Основа на материала:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Въздушна вар</li> <li>• Дисперсно свързващо вещество (&lt; 1,5%)</li> </ul>
<b>Свойства:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Може да се шлайфа</li> <li>• Добра обработваемост, възможност за пръскане</li> <li>• Универсално приложима</li> </ul>
<b>Начин на обработка:</b>	
<b>Условия по време на обработка:</b>	<p>По време на обработката и съхненето, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5°.</p>
<b>Основа:</b>	<p>Основата трябва да е суха, товароносима, без замърсявания (като прах, сажди, алги, изцветявания и други). Филмообразуващи разделителни вещества (като напр. кофражна вакса, кофражно масло и др.) да се отстранят. Гипсови хастарни мазилки трябва да са достатъчно здрави и напълно изсъхнали и свързали. Варови/циментови хастарни мазилки могат да се измазват след втвърдяване.</p>
<b>Предварителна обработка:</b>	<p>Фугите да се шпакловат/армират и да се оставят добре да изсъхнат. Силно пясъкливи, попиващи или с различна попиваемост основи се покриват предварително с подходящ, без разтворители RÖFIX Дълбокопроникващ грунд (PP 201 или PP 401). Дълбокопроникващите грундове се разреждат с вода така, че той да полие в основата и да не се образува непрекъснат филм (указания са дадени в техническите карти на дълбокопроникващите грундове). Върху равномерни и слабо попиващи бетонови повърхности може да не се използва грунд.</p>
<b>Приготвяне:</b>	<p>Готов за употреба продукт. Преди употреба се разбърква.</p>
<b>Начин на обработка:</b>	<p>Нанасяне с подходяща неръждаема стоманена маламашка. Машинното нанасяне се извършва равномерно с подходящ пистолет. Първият слой се пръска с подходяща помпа (напр. Elmigan, производителност макс. 15 l/мин. или Speedflow Power Twin 6900 GHD, производителност 5,7-7,0 l/мин.) и се изглажда със стоманена шпакла. След около 1,5 часа време на изсъхване (в зависимост от температурата и дебелината) се пръска 2-ри слой и се заглажда. Време на съхнене преди нанасяне на крайното покритие ок. 24 часа (в зависимост от температурните и климатични условия). Появилите се по време на обработка неравности могат след около 3 до 5 дни да се отстранят с шкурка (размер 180/220). Внимава се основата да е равномерно матова преди нанасянето на втория слой / без мокри петна/. Материалът от отворени (и в следствие отново добре затворени) стари кофи може да се използва отново, след като се разбърква добре. След употреба инструментите се почистват.</p>
<b>Указания:</b>	<p>Преди започване на работа, съседни елементи като (прозорци, первази, врати и др.) се покриват, цел да се избегнат замърсявания и повреди.</p>
<b>Съвети за безопасност:</b>	<p>Подробна информация за безопасна работа може да намерите в информационния лист за безопасност на <a href="http://www.roefix.com">www.roefix.com</a>. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.</p>
<b>Информация за опаковката:</b>	<p>В рециклируеми пластмасови кофи.</p>
<b>Съхранение:</b>	<p>Да се съхранява на хладно място, без опасност от замръзване, в плътно затворени опаковки. Срок на годност: минимум 24 месеца.</p>



# RÖFIX POLIDEKOR MFINO

Пастьозна варова шпакловка за машинна обработка

## Технически данни:

Артикулен номер	44600
Вид опаковка (ОП)	
Разфасовка	25 Kg/опак.
Цвят	естествено бял
Разходна норма	ок. 1,6 kg/m <sup>2</sup> /mm
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. При първоначално полагане и при големи площи се правят експериментални участъци - еталони.
Минимална дебелина на слоя	≥ 1 mm
Специфично тегло	1,7 kg/l
Коефициент на проникваемост на водни пари μ (EN 1015-19)	≤ 20
Стойност на рН	ок. 11,5

## Общи указания:

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.  
Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.  
Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.  
Нашите консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.  
Актуални технически карти може да намерите на уеб сайта [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител.  
Подробна информация за безопасна работа може да намерите в информационния лист за безопасност на [www.roefix.com](http://www.roefix.com). Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Да се спазват всички валидни национални наредби и изисквания за начина на обработка.