



# ROFIX 190

## Варо-гипсова вътрешна мазилка

**Области на приложение:** Хастарна мазилка за вътрешни стени и тавани върху всички обичайни основи за мазилка. Хастарна мазилка за полагане върху всички стандартни основи за мазилки като плътни и решетъчни тухли, циментови и варо-пясъчни блокчета и върху грапав бетон. Хастарна мазилка за ROFIX структурни, минерални, силикатни, силиконови и полимерни мазилки. Подходяща за облицоване с керамични покрития в битови влажни помещения (кухни, мокри помещения). За големи площи, промишлени влажни и мокри помещения (горещи кухни, плувни басейни, бани и др.) се използва ROFIX 620. Подходяща за полагането на плочки малък формат с размер до 20 x 20 cm, съгласно ÖNORM B 3346.

**Основа на материала:**

- Селектиран гипс
- Въздушна вар
- Висококачествен варовиков пясък
- Лека добавка (минерална)
- Добавки за подобряване на обработваемостта
- Без синтетична дисперсия

**Свойства:**

- Висока рентабилност
- Влагорегулираща
- Добра машинна обработваемост

**Начин на обработка:**



**Условия по време на обработка:** По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на основата и въздуха не трябва да е под + 5 °C или над + 30 °C. По време на обработка и втвърдяване на материала, да се пази минимум 7 дни от замръзване.

**Основа:** Основата трябва да е суха, обезпрашена, незамръзнала, равна, абсорбираща, достатъчно нагряна и товаросима, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др. Остатъчната влага на бетонови повърхности трябва да е под 3,0 % от масата (според CM-измерване). Необходимо е да се направи проба на основата съгласно ÖNORM B3346 (съотв. DIN 18350 или SIA V242). Инструкциите за полагане се отнасят за зидария, която е в съответствие с действащите нормативни изисквания и се предполага, че фугите са затворени. Открити фуги по зидарията се запълват предварително с подходящ материал. При критични основи (като силно порьозни зидарии, поробетон, дървесно-влакнести плочи, XPS-R-плочи и д.п.) да се спазват специализираните ROFIX инструкции за мазилки и указанията за обработка на производителя.

**Предварителна обработка:** След приключване на изпитването и подготовка на основата (запълване на шлицове, фуги и липсващи участъци) се пристъпва към подходяща предварителна обработка на основата, в зависимост от нейния вид. Върху гладки бетонови тавани и стени се използва свързващ мост (ROFIX 10 / при керамични облицовки (плочки) ROFIX 12). Силно или неравномерно попиващи основи се третират предварително с неутрализиращ грунд ROFIX Neutralisationsanstrich, действа като бариера (време на изчакване 12 до 24 часа). Дилатационните фуги не се измазват. Използват се подходящи профили за фуги, спазвайки инструкциите на производителя. За фиксирането на профили за мазилки при гипсови мазилки препоръчваме ROFIX 191 варо-гипсова вътрешна мазилка с ускорител (в никакъв случай циментови разтвори).

**Приготвяне:** При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода с помощта на електрическа бъркалка или в принудителен смесител. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.



# ROFIX 190

## Варо-гипсова вътрешна мазилка



### Начин на обработка:

Продуктът може да се обработва с обичайните машини за фини мазилки или на ръка. За да се получи филцова мазилка след стягане се изпердашва и филцва. При машинната обработка се пръска с обичайните машини за фини мазилки. След като се нанесе, се изтегля с мастара равнинно. За изпълнението на хастарна мазилка (полагане на следващи покрития), след като стегне се изпердашва с мастар или ренде. За да се получи фина и гладка мазилка се отсича със шпаклата и се намокря, след което се изпердашва и заглажда. Гипсовите мазилки принципно се полагат еднослойно върху суха основа в противен случай може да има отлепвания. По време на стягане и особено при употреба на отоплителни уреди са необходими добри условия за съхнене и втвърдяване (ударно проветряване). Не се разрешава директно нагриване на мазилката. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал. След употреба инструментите се почистват. За гладкост на повърхностите се прилагат стандартите ÖNORM DIN 18202 или SIA V242.

### Указания:

Със стоманена маламашка се получава по-равномерен слой отколкото с пластмасова. Преди полагане на следващото покритие да се провери дали основата е напълно изсъхнала. Гипсовите мазилки не са подходящи за основа за мазилки и бои на основа водно стъкло, силикати и др. Повърхности, върху които ще се полагат керамични плочки не трябва да се заглаждат или пердашат (да се съблюдава ÖNORM B 2207).

### Съвети за безопасност:

Подробна информация за безопасна работа може да намерите в информационния лист за безопасност на [www.roefix.com](http://www.roefix.com). Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.

### Съхранение:

На сухо място, върху дървени скари.  
Срок на годност: минимум 9 месеца.

### Технически данни:

Артикулен номер	10084	10084	10076	42841	42842
Вид опаковка (ОП)					
Разфасовка	30 Kg/опак.	30 Kg/опак.	1000 Kg/опак.	30 Kg/опак.	1000 Kg/опак.
Зърнометрия	0- 1,25 mm	0- 1,25 mm	0- 1,25 mm	0- 0,8 mm	0- 0,8 mm
Добив в литри	ок. 24 Литра/опак.		ок. 800 Литра/тон	ок. 25 Литра/опак.	ок. 830 Литра/тон
Разходна норма	ок. 12 kg/m <sup>2</sup> /cm	ок. 12 kg/m <sup>2</sup> /cm	ок. 12 kg/m <sup>2</sup> /cm	ок. 11 kg/m <sup>2</sup> /cm	ок. 11 kg/m <sup>2</sup> /cm
Покривност	1,8- 3,4 Опак./m <sup>2</sup> /cm		80- 110 m <sup>2</sup> /cm/тон	1,8- 3,4 m <sup>2</sup> /опак.	80- 110 m <sup>2</sup> /тон
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.				
Минимална дебелина на слоя	10 mm				
Минимална дебелина на слоя (таван)	8 mm				
Плътност в сухо състояние на втвърден разтвор (EN 1015-10)	ок. 1200 kg/m <sup>3</sup>				
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6)	ок. 1550 kg/m <sup>3</sup>				
Насипна плътност (EN 1097-3)	ок. 1120 kg/m <sup>3</sup>				
Коефициент на проникваемост на водни пари μ (EN 1015-19)	ок. 10				



# RÖFIX 190

Варо-гипсова вътрешна мазилка



## Технически данни:

Артикулен номер	10084	10084	10076	42841	42842
Коефициент на топлопроводност $\lambda$ 10, dry (EN 1745:2002)	0,47 W/mK при P=50%				
Коефициент на топлопроводност $\lambda$ 10, dry (EN 1745:2002)	0,54 W/mK при P=90%				
Стойност на рН	ок. 12				
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K				
Якост на натиск (на 7-ия ден)	$\geq 2$ N/mm <sup>2</sup>				
Якост на опън при огъване (на 28 дни)	$\geq 0,9$ N/mm <sup>2</sup>				
Якост на сцепление при опън (EN 13279-2)	$\geq 0,08$ N/mm <sup>2</sup>				
Модул на еластичност	ок. 2000 N/mm <sup>2</sup>				
Група на натоварване (В3346)	до вкл. W3				
Реакция на огън (EN 13501-1)	Клас А1				
Реакция на огън (EN 13501)	REI 240				
Клас строителен разтвор (EN 13279-1), (БДС EN 13279-1:2008)	B2/50/2				
Сертификати от изпитване	<ul style="list-style-type: none"><li>HTL Rankweil, Vlbг., Австрия</li></ul>				

## Общи указания:

Този продукт е подходящ за керамични стенни плочки в жилищни помещения вкл. бани и кухни (групи на натоварване 0+A01 съгласно техническата карта на SMGV "Основи за стенни облицовки от керамика, естествен и изкуствен камък" клас W1-W3), но задължително трябва да бъде положена подходяща хидроизолация.

Силикатни завършващи мазилки или бои могат да се полагат след пълното изсъхване на гипсовата мазилка (около 4 седмици, в зависимост от атмосферните условия) и пълноплощно грундиране с подходящ грунд в зависимост от системата.

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.

Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит.

Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.

Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.

Нашите консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.

Актуални технически карти може да намерите на уеб сайта [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител.

Да се спазват всички валидни национални наредби и изисквания за начина на обработка.