



ROFIX 888

Топлоизолационна мазилка

Области на приложение: Безфугова топлоизолационна хастарна мазилка върху фасади и вътрешни стени. Силно топлоизолираща. С лека добавка на перлит/EPS. Ръчна и машинна мазилка. Коефициент на топлопроводност: ок. 0,09 W/mK. В съответствие със стандарта EN 998-1.

Теглото на една торба 50-литрова е ок. 13 kg.

Хастарна мазилка за полагане върху всички стандартни основи за мазилки като плътни и решетъчни тухли, циментови и варо-пясъчни блокчета и върху гравав бетон.

Да не се използва в областта на фасадния цокъл и областта на водни пръски.

Хастарна мазилка за структурни, благородни, минерални, силикатни или силиконови мазилки на ROFIX.

Минерален строителен продукт съгласно Приложение А към Каталога с мерки за насърчаване на екологичното жилищно строителство.

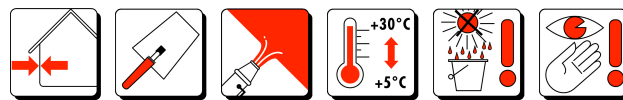
Основа на материала:

- Цимент
- Въздушна вар
- Лека добавка (органична)
- Лека добавка (минерална)
- Добавки за подобряване на обработваемостта

Свойства:

- Топлоизолиращ
- Висока рентабилност
- Превъзходна обработваемост
- Големи дебелини на нанасяне

Начин на обработка:



Условия по време на обработка:

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на основата и въздуха не трябва да е под + 5 °C или над + 30 °C.

По време на обработка и втвърдяване на материала, което трябва да е минимум три дни, да се пази от замръзване.

Основа:

Основата трябва да е суха, обезпрашена, незамръзнала, равна, абсорбираща, достатъчно нагряна и товароосима, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др.

Необходимо е да се направи проба на основата съгласно ÖNORM B3346 (съотв. DIN 18350 или SIA V242).

Инструкциите за полагане се отнасят за зидария, която е в съответствие с действащите нормативни изисквания и се предполага, че фугите са затворени. Открити фуги по зидарията се запълват предварително с подходящ материал.

При критични основи (като силно порьозни зидарии, поробетон, дървесно-влакнести плочи, XPS-R-плочи и д.п.) да се спазват специализираните ROFIX инструкции за мазилки и указанията за обработка на производителя.

Предварителна обработка:

След приключване на изпитването и подготовка на основата (запълване на шлицове, фуги и липсващи участъци) се пристъпва към подходяща предварителна обработка на основата, в зависимост от нейния вид.

Върху слабо порьозни основи се пръска частично предварителен шприц ROFIX 670.

Върху неравномерно попиващи основи за мазилка се полага пълноплощно подходящ предварителен шприц на ROFIX.

Гладки бетонови повърхности се пръскат предварително с ROFIX 670 Spezial (време на изчакване мин. 3 дни), или се третират с ROFIX 12 (време на изчакване мин. 24 часа), съответно се шприцоват с ROFIX 55, като мазилката се полага отгоре "прясно в прясно".

При критични основи (стари постройки) допълнително се използват Wellnet-носачи за топлоизолационна мазилка.

Преди започване на измазването всички ръбове и ъгли трябва да бъдат кантовани с неръждаеми профили за мазилки.

Приготвяне:

При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода с помощта на електрическа бъркалка или в принудителен смесител.

Време на смесване при ръчна работа ок. 2 - 3 минути, не повече.




ROFIX 888

Топлоизолационна мазилка

Начин на обработка:	<p>При ръчно полагане разбърканият материал се нанася с малашка или мистрия. Дебелини до 40 mm се полагат еднослойно, при по-големи или неравномерни слоеве следващият се нанася след стягане на предходния, но най-късно след 24 часа.</p> <p>Продуктът може да се обработва с обичайните машини за фини мазилки или на ръка. При машинната обработка се пръска с обичайните машини за фини мазилки.</p> <p>След като се нанесе мазилката се изтегля равнинно с мастар. След като стегне навреме се изпердашва, филцва или се нагрява до готовност за полагане на следващо покритие.</p> <p>За топлоизолационна мазилка се използва специален шнек (напр. D8-1,5 или D7-2,5) както и бъркалка.</p> <p>При дебелини на нанасяне над 4 cm след достатъчно втвърдяване на хастарната мазилка се изпълнява армиращ слой с ROFIX Renostar с вложена армираща мрежа ROFIX P50. При дебелини на нанасяне до 4 cm полагането на изравнителен слой с ROFIX Renostar (мин. 3 mm дебелина) е достатъчен.</p> <p>Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа.</p> <p>По време на стягане и особено при употреба на отоплителни уреди са необходими добри условия за съхнене и втвърдяване (ударно проветряване). Не се разрешава директно нагряване на мазилката.</p> <p>Време на съхнене преди финашното покритие мин. 14 дни или 5 дни на 1 cm дебелина на слой.</p> <p>За обработката на повърхността да се използва шлам от разтвора и никога чиста вода.</p> <p>Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.</p>
Указания:	Преди полагане на следващото покритие да се провери дали основата е напълно изсъхнала.
Съвети за безопасност:	Подробна информация за безопасна работа може да намерите в информационния лист за безопасност на www.roefix.com . Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.
Информация за опаковката:	Във влагозащитени хартиени торби
Съхранение:	На сухо място, върху дървени скари. Срок на годност: минимум 12 месеца.

Технически данни:

Артикулен номер	10797
Вид опаковка (ОП)	
Разфасовка	50 Литра/опак.
Зърнометрия	0- 2 mm
Добив в литри	ок. 50 Литра/опак.
Разходна норма	ок. 12,5 l/m ² /cm
Покривност	ок. 4 m ² /cm/опак.
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Необходимо количество вода	ок. 13 Литра/опак.
Минимална дебелина на слоя	20 mm
Плътност в сухо състояние на втвърден разтвор (EN 1015-10)	ок. 250 kg/m ³
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6)	ок. 450 kg/m ³
Насипна плътност (EN 12190)	ок. 250 kg/m ³
Коефициент на проникваемост на водни пари μ (EN 1015-19)	≤ 15



RÖFIX 888

Топлоизолационна мазилка



Технически данни:

Артикулен номер	10797
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,074 W/mK (Tabellenwert) при P=50%
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,08 W/mK (Tabellenwert) при P=90%
Стойност на рН	ок. 12
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Якост на натиск (на 28 дни) (EN 1015-11)	ок. 1 N/mm ²
Якост на опън при огъване (на 28 дни) (EN 1015-10)	ок. 0,5 N/mm ²
Якост на сцепление при опън (EN 1015-12)	$\geq 0,08$ N/mm ²
Модул на еластичност	ок. 400 N/mm ²
Реакция на огън (EN 13501-1)	B1
Клас строителен разтвор (EN 998-1)	CS I W1 T1
Сертификати от изпитване	<ul style="list-style-type: none">MA 39 - VFA Виена/Австрия

Общи указания:

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.
Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.
Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.
Нашите консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.
Актуални технически карти може да намерите на уеб сайта www.roefix.com или да поискате от търговския представител.
Да се спазват всички валидни национални наредби и изисквания за начина на обработка.
Подробна информация за безопасна работа може да намерите в информационния лист за безопасност на www.roefix.com. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.