



# RÖFIX AG 670 MBM SPEZIAL

## Среднослойно лепило C2 TE S1

**Области на приложение:** Среднослойно лепило с добавка на трас, за полагане на керамични плочи с големи размери, за плочи с профилирана задна страна, както и за плочи от изкуствен или естествен камък, за под и стена. Подходящо за подово отопление.

При подово отопление спазвайте техническите указания.

В областта на стените е необходимо заклинване.

При нестабилни плоскости се изисква консултация със специалист.

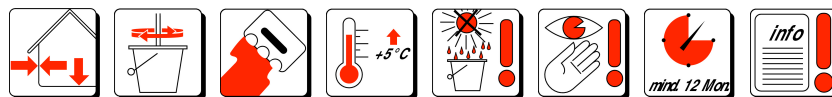
**Основа на материала:**

- Цимент
- Естествен трас
- Кварцов пясък (селектиран)
- Добавки за подобряване на обработваемостта

**Свойства:**

- Водонеразтворим
- Еластична
- Деформируемо (S1)
- Висока формоустойчивост
- Удължено отворено време
- Мразоустойчива
- Подходяща за подово отопление
- Върху минерални и органични основи
- RÖFIX-Low-Dust-Technologie (Технология за намаляване на запрашаването)

**Начин на обработка:**



**Условия по време на обработка:**

По време на обработката и съхненето, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5°.

До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директни слънчеви лъчи, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд).

**Основа:**

Подходящо са циментови и калциево-сулфатни замазки, бетон (на възраст мин. 6 месеца), циментови и варо-циментови мазилки, гипсови и варови мазилки, както и за всякакви други основи, отговарящи на валидните нормативни изисквания.

Калциево-сулфатни замазки трябва предварително да се шлайфат.

Да се съблюдава допустимата остатъчна влага на основата.

Остатъчна влага на замазките (CM): Циментови замазки 2,5 %; Калциево-сулфатни замазки 0,5 % (Подово отопление 0,3 %), (%); RÖFIX ZS-Течни замазки 1,8 % (при плочи от гранитогрес голям формат и подово отопление 1,3 %). При мазилки съгласно EN 998-1 се спазва съответният технологичен престой. Свиването на бетона трябва да е приключило и да е на мин. 3 месеца.

При гипсовите и варо-гипсовите мазилки, съгласно EN 13279-1 трябва да се внимава за максимална остатъчна влажност от 1%.

Основата трябва да е здрава, товароносима, без пукнатини, разделителни средства като масла, стари бои и достатъчно суха. Бетонни строителни части към момента на облицоване трябва да са на възраст минимум 3 месеца.

**Предварителна обработка:**

Препоръчва се грундиране с грунд RÖFIX AP 300 за попиващи основи и с грунд за сцепление RÖFIX AP 320 за критични основи.

При по-големи неравности, трябва да се използва подова шпакловка (RÖFIX FN 615 Подова шпакловка или RÖFIX FN 645 Универсална подова шпакловка), която трябва да се нанесе пълноплотно. Малки неравности (максимум виж дебелината на слоя) могат да бъдат изравнени с лепило за плочки.

По-малки неравности и дупки на повърхността се отремонтират напр. с разтвор за поправка RÖFIX FS 630 STA.

**Приготвяне:**

Смесва се хомогенно с високооборотна електрическа бъркалка, като евентуално може да се добави малко вода, за да се получи правилната консистенция.

След като се разбърка трябва да се изчака около 3 мин. След това трябва да се разбърка още веднъж с бъркалка.



# ROFIX AG 670 MBM SPEZIAL

Среднослойно лепило C2 TE S1

<b>Начин на обработка:</b>	<p>Хомогенно разбърканото лепило се нанася с подходящ инструмент според приложението. След полагане на контактния слой, следващата работна стъпка е нанасяне на лепило със средно голяма назъбена маламашка (от 10 mm зъб) и полагане на плочите. На един работен ход да се нанася лепило върху такава площ, каквато може да се облицова с плочки в рамките на отвореното време на лепилото. За полагане без кухини (мокри помещения или външно приложение) да се работи по метода на двустранно (floating-buttering) лепене. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал. Плочките се полагат върху замазката с леко приплъзване, като през следващите 10 мин. е възможна корекция.</p>
<b>Указания:</b>	<p>Когато времето за полагане на плочките се пресрочи, трябва да се нанесе отгоре още един пласт прясно тънкослойно лепило със зъбчата маламашка - по този начин се предотвратява образуването на коричка от старото лепило. Спираловидните бъркалки са пригодени специално за материали с висок вискозитет, като напр. лепила за плочки.</p>
<b>Съвети за безопасност:</b>	<p>Подробна информация за безопасна работа може да намерите в информационния лист за безопасност на <a href="http://www.roefix.com">www.roefix.com</a>. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.</p>
<b>Съхранение:</b>	<p>На сухо място, върху дървени скари. Срок на годност: min. 12 месеца съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при температура 20°C и относителна влажност 65%. Дата на производство: виж опаковката.</p>

## Технически данни:

Артикулен номер	32067	32067	32067	32066
Вид опаковка (ОП)				
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби	Във влагозащитени хартиени торби		
Разфасовка	25 Kg/опак.	25 Kg/опак.	25 Kg/опак.	1000 Kg/опак.
Единици на пале	42 Опак./палет	42 Опак./палет	48 Опак./палет	
Цвят	сив			
Зърнометрия	0- 1 mm			
Необходимо количество вода	ок. 5,25 Литра/опак.	ок. 5,25 Литра/опак.		ок. 210 Литра/опак.
Разходна норма	ок. 1,4 kg/m <sup>2</sup> /mm	ок. 5-ок. 7 kg/m <sup>2</sup>	ок. 5-ок. 7 kg/m <sup>2</sup>	ок. 5-ок. 7 kg/m <sup>2</sup>
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.		Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Дебелина на слоя	5- 20 mm			
Якост на сцепление при опън	≥ 1 MPa			
Време за узряване на разтвора	5 min			
Срок за обработваемост на пресен разтвор	ок. 3 h			
Отворено време (EN 1346)	30 min			
Възможност за корекция	ок. 10 min			
Възможност за ходене	ок. 24 h			
Товароспособност	14 дни			



# ROFIX AG 670 MBM SPEZIAL

Среднослойно лепило C2 TE S1

## Технически данни:

Артикулен номер	32067	32067	32067	32066
Възможност за фугиране	под: след 24 часа стена: след 12 часа			
Сертификати от изпитване	● НИИСМ, София			
EN 12004	C2 TE S1			
Температура на основата	> 5 °C < 25 °C			

## Общи указания:

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.  
Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит.  
Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.  
Продуктите на ROFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.  
Нашите консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.  
Актуални технически карти може да намерите на уеб сайта [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител.  
Подробна информация за безопасна работа може да намерите в информационния лист за безопасност на [www.roefix.com](http://www.roefix.com). Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.