

K811.bg Vidiwall

Описание, размер на плоскостите, област на приложение, монтаж, технически характеристики, техника на фугиране, обработка на повърхността

Материал

Състав на материалите

Гипсфазерните плоскости на Кнауф са произведени от висококачествен печен гипс и целулозни влакна от избрани видове стара хартия.

Специални свойства

- универсално приложение
- висока якост
- подходящи за влажни помещения
- лесна обработка
- оптимална пожарозащита и звукоизолация

Европейски нормативи

- Европейско Техническо Одобрение ETA - 07/0086, издадено от DIBT, Берлин, на 17.03.08 г.
- БДС EN 15283-2 Гипсови плочи с влакнеста армировка. Определения, изисквания и методи за изпитване. Част 2: Гипсовлакнести плочи

Размери на плоскостите

Дебелина*:	10 / 12,5 / 15 и 18 mm
Ширина*:	1000 / 1200 / 1250 mm
Дължина*:	2000 / 2500 / 2600 / 2750 / 2800 / 3000 mm

* Други размери по договаряне

Плоскостите Vidiwall се произвеждат с различно оформени кантове, в зависимост от начина на обработка на фугата.

Форма на канта:

SK	
VT	
FK	
VTF	

Плоскостите могат да бъдат поръчани в различни комбинации от гореизброените форми на канта по желание на клиента.

Тегло на плоскостите

10 mm	11,80 kg/m ²
12,5 mm	14,75 kg/m ²
15 mm	17,70 kg/m ²
18 mm	21,24 kg/m ²

Област на приложение

- Преградни стени и тавани с конструкция от метални профили CW, UW, CD и UD
- Системи за звукоизолация
- Пожарозащитни облицовки
- Дървени сглобяеми къщи, където служат за изграждане на стенни панели и участват в конструктивното оразмеряване на сградата.
- Преградни стени във влажни помещения

*за повече информация
виж техн. проспект W36

Съхранение

Да се съхраняват на сухо върху палети. Да се пазят от влага.

Монтаж

Рязане

Гипсфазерните плоскости се зарязват с макетен нож и се пречупват през ръба. Пречупеният ръб може да се подравни с ренде за кантове и да се почисти от праха (необходимо е само при полагане с лепена фуга). Чисти ръбове могат да се постигнат и с ръчен или електрически трион или циркуляр (препоръчва се използването на аспирация).

Закрепване с винтове

Закрепването върху метални профили CW, UW, CD и UD става с помощта на специални винтове за гипсфазерни плоскости. При единична обшивка: 3,9x30 mm, при двойна обшивка: 3,9x45 mm. Разстоянието между винтовете е max. 250 mm. При монтиране на плоскостите върху хоризонтални или наклонени повърхности разстоянието между винтовете е max. 150 mm при дебелина на плоскостите 10 mm и 200 mm при дебелина на плоскостите 12,5 mm.

Закрепване към дърво

Закрепването върху дървени конструкции става с винтове, пирони или кламери, поцинковани или с друго антикорозионно покритие. С кламери е възможно закрепването на плоскост към плоскост при двуслойна обшивка или като кутиеобразни облицовки.

Технически характеристики

Плътност : 1000 ÷ 1250 kg/m³
Коефициент на топлопроводимост: $\lambda \leq 0,30$ W/mK
Коефициент на съпротивление на паропреминаване: $\mu = 21$
Клас по реакция на огън съгл. БДС EN 13501-1: A2 s1d0

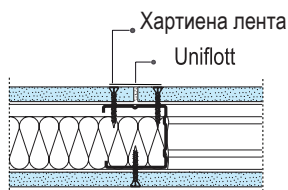
Деформация при промяна на влажността: 0,30 mm/m (съгл. EN 318, промяна на относителната влажност с 30%)

Якост на опън при огъване: $f_{m,k} = 4,5$ N/mm²
Якост на натиск: $f_{c,k} = 7,5$ N/mm²
Якост на опън: $f_{t,k} = 2,3$ N/mm²
Модул на еластични деформации: $E = 3\,900$ N/mm²

Техника на фугиране

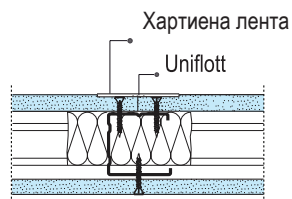
Шпаклована фуга при SK и FK кант

Плоскостите с SK кант се монтират на фуга с ширина 5-7 mm, а тези с FK кант се полагат плътно една до друга. Фугата се запълва с Uniflott, като материалът се нанася и извън фугата, така че хартиената фугопокриваща лента да легне изцяло върху фугиращата маса. При многослойна обшивки долните фуги само се запълват, а тези на горния слой се и шпакловат. Малките неравности се отстраняват непосредствено след втвърдяването чрез шлайфане. Главите на винтовете също се шпакловат.



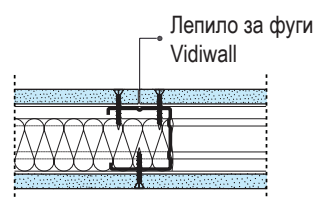
Шпаклована фуга при VT и VTF кант

Плоскостите се монтират плътно една до друга. В леглото, оформено от фрезозаните кантове се полага шпакловка от Uniflott и хартиена фугопокриваща лента. Шлайфа се след втвърдяване на фугиращия материал.



Лепена фуга с лепило Vidiwall Fugenkleber

Плоскостта Vidiwall се монтира върху носещата конструкция и след това върху канта на монтираната плоскост се нанася лепилото. Следващата плоскост се притиска към лепилото (ширина на фугата < 1mm), и веднага се монтира с кламери или винтове. Излязлото лепило се отстранява с шпакла, в рамките на един час.



Обработка на повърхността

Боядисване и облицоване

Преди боядисването или полагането на друго покритие, ако е необходимо, повърхността да се грундира. Грундът и боята трябва да са съвместими и да се спазват указанията на производителите.

Циментосвързани / структурни мазилки

Под циментосвързани мазилки се препоръчва цялата повърхност да се обработи с Кнауф грунд за мазилки. Да се спазват указанията на производителите.

Керамични покрития

Плочки се полагат върху грундираните повърхности с лепило за плочки. Ако е необходим грунд, той трябва да е съвместим с лепилото. За уплътняване на гипсфазерните плоскости в зоните на директно мокрене да се използва Knauf Flächendicht.

Заб. виж също W36

Указание

Шпакловането на фугите може да започне едва след като няма опасност от големи промени във влажността или температурата, които да предизвикат съответните линейни разширения при гипсфазерните плоскости. При шпакловането температурата на въздуха в помещението не трябва да е по-ниска от около 10°C. В критичните зони с цел оптимално фугиране да се използват хартиени фугопокриващи ленти.

► Tel.: 0700 300 03

► Fax: 02 / 850 21 94

► www.knauf.bg;
www.knauf-gipsfaser.com
info@knauf.bg

Конструктивните, статическите и строително-физичните качества на системите Кнауф са гарантирани само при изключителното използване на Кнауф системни компоненти или изрично препоръчани от Кнауф продукти.

Кнауф България ЕООД, ул. Ангелов връх 27, 1618 София, тел.: 02 / 91 789 10, факс: 02 / 91 789 43

Правото на технически промени е запазено. Валидно е съответното актуално издание. Нашата гаранция се отнася само за безупречното качество на нашия материал. Конструктивните, статическите и строителнофизическите качества на системите Кнауф могат да бъдат постигнати при употребата на отделни компоненти или други продукти, само при изричното одобрение на Кнауф. Данните за разход, количество и изпълнение са практически стойности, които в случаи на отклонения от зададените условия не могат да се прилагат направо. Всички права са запазени. Промени, издаване и фотомеханични копия, включително във вид на извадки, само с изрично разрешение от фирма Кнауф.