

VidiFire A1

Материал, област на приложение, размер на плоскостите, монтаж, технически характеристики, техника на фугиране, обработка на повърхностите

Материал

Гипсфазерните плоскости VidiFire A1 на Кнауф са произведени от висококачествен печен гипс, органични и неорганични влакна.

Специални свойства

- негорими, клас по реакция на огън A1
- универсално приложение
- висока якост
- подходящи за влажни помещения
- лесна обработка
- оптимална пожарозащита и звукоизолация

Размери на плоскостите

Дебелина*: 12.5 / 15 mm/ 18 mm
Широчина*: 1200 / 1250 mm/ 1200,1250 mm
Дължина*: 2000 / 3000 mm/ 2000-3000 mm

Плоскостите VidiFire A1 се произвеждат с различно оформени кантове, в зависимост от начина на обработка на фугата - шпаклована или лепена.

Форма на канта:

SK 
VT 

Плоскостите могат да бъдат поръчани с: 4SK; 3SK/1VT; 2SK/2VT; 1SK/3VT; или 4VT кантове.

Области на приложение

Основни:

- Огнезащита на аварийни изходи
- Системи за звукоизолация
- Преградни стени с конструкция от метални профили
- Пожарозащитни облицовки в обществени сгради

но също и при:

- Дървени сглобяеми къщи, където служат за изграждане на стени панели и участват в конструктивното оразмеряване на сградата
- Преградни стени във влажни помещения
- Високи стени (за повече информация виж техн. проспект W36)

Европейски нормативи

- БДС EN 15283-2 Гипсови плочи, армирани с влакна. Определения, изисквания и методи за изпитване. Част 2: Гипсфазерни плочи
- Клас по реакция на огън A1 по EN 13501-1 базиран на изпитвания по EN ISO 1182 и EN ISO 1716.

Тегло на плоскостите

12.5 mm	15,6 kg/m ²
15 mm	18,75 kg/m ²
18 mm	22,5 kg/m ²

Съхранение

Да се съхраняват на сухо върху палети. Да се пазят от влага.

Монтаж

Рязане

Гипсфазерните плоскости VidiFire A1 се зарязват с макетен нож и се пречупват през ръба. Пречупеният ръб може да се подравни с ренде за кантове и да се почисти от праха (необходимо е само при полагане с лепена fuga). Чисти ръбове могат да се постигнат и с ръчен или електрически трион (препоръчва се използването на аспирация).

Закрепване с винтове

Закрепването върху метални конструкции става с помощта на специални винтове за гипсфазерни плоскости. При единична обшивка: 3,9x30 mm, при двойна обшивка: 3,9x45 mm. Разстоянието между винтовете при стени е max. 250 mm. При монтиране на плоскостите върху хоризонтални или наклонени повърхности разстоянието между винтовете е 200 mm при дебелина на плоскостите 12,5 mm.

Закрепване с кламери

Закрепването върху дървени конструкции става с кламери, поцинковани или с друго антикорозионно покритие. С кламери е възможно закрепването на плоскост към плоскост при двуслойна обшивка или като кутиеобразни облицовки.

Технически характеристики

Плътност: $1250 \pm 50 \text{ kg/m}^3$
Коефициент на топлопроводимост: $\lambda \leq 0.30 \text{ W/mK}$

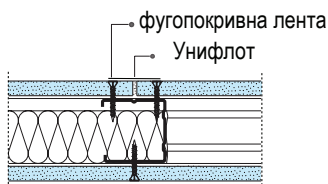
Коефициент на съпротивление на паропреминаване: $\mu = 21$
Клас по реакция на огън съгл. EN 13501 негорим: A1

Якост на опън при огъване: $f_{m, test} \geq 5.5 \text{ N/mm}^2$ (при температура на сушене до 40°C)
Е-модул при огъване: $\geq 3800 \text{ N/mm}^2$

Техника на фугиране

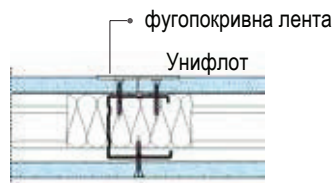
Шпаклована fuga при SK кант

Гипсфазерните плоскости VidiFire A1 с SK кант се монтират на fuga с ширина 5 - 7 mm). Фугата се запълва с Uniflott. При многослойни обшивки долните плоскости се монтират без fuga, а тези на горния слой се шпакловат. Малките неравности се отстраняват непосредствено след стягането чрез шлайфане. Главите на винтовете също се шпакловат.



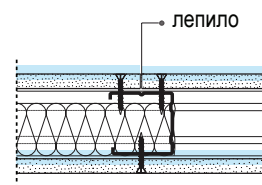
Шпаклована fuga при VT кант

Гипсфазерните плоскости VidiFire A1 с VT кант се монтират като се полагат плътно една до друга. Фугата се запълва с Uniflott, като материалът се нанася и извън фугата, така че хартиената фугопокриваща лента да легне изцяло върху фугиращата маса. Лентата се шпаклова с Uniflott. Малките неравности се отстраняват непосредствено след стягането чрез шлайфане.



Лепена fuga

Гипсфазерните плоскости VidiFire A1 се монтират върху носещата конструкция и след това върху канта на монтираната плоскост се нанася равномерно лепило Fugenkleber. Следващата плоскост се притиска към лепилото (ширина на фугата < 1mm), и веднага се монтира с кламери или винтове. Излязлото лепило се отстранява с шпакла, в рамките на един час.



Обработка на повърхността

Боядисване и облицоване

Преди боядисването или полагането на друго покритие, повърхността на Гипсфазерните плоскости VidiFire A1 трябва да се грундира. Грундът и боята трябва да са съвместими и да се спазват указанията на производителите.

Циментосвързани / структурни мазилки

Под циментосвързани мазилки се препоръчва цялата повърхност на Гипсфазерните плоскости Knauf VidiFire A1 да се обработи с Кнауф грунд за мазилки. Да се спазват указанията на производителите.

Керамични покрития

Плочки се полагат върху грундираните повърхности с лепило за плочки Fliesenkleber. Ако е необходим грунд, той трябва да е съвместим с лепилото. За уплътняване на гипсфазерните плоскости VidiFire A1 в зоните на директно мокрене да се използва Knauf Flächendicht.

Фина шпакловка / Финишно покритие

Фина шпакловка с Knauf F2 или Knauf Readyfix.

Указание

Шпакловането на фугите може да започне едва след като няма опасност от големи

промени във влажността или температурата, които да предизвикат съответните линейни разширения при гипсфазерните плоскости. При шпакловането температурата на въздуха в помещението не трябва да е по-ниска от около 10°C. В критичните зони с цел оптимално фугиране да се използват хартиени фугопокриващи ленти.

Преди полагане на покритията върху VidiFire A1 е необходимо да се грундира повърхността на плоскостта. Материалът за грундиране и последващият за нанасяне слой трябва да са съвместими.

► Tel.: 0700 300 03

► www.knauf.bg

► info@knauf.bg

Конструктивните, статическите и строително-физичните качества на системите Кнауф са гарантирани само при изключителното използване на Кнауф системни компоненти или изрично препоръчани от Кнауф продукти.

Кнауф България ЕООД, ул. Ангелов връх 27, 1618 София, тел.: 0700 300 03

Правото на технически промени е запазено. Валидно е съответното актуално издание. Нашата гаранция се отнася само за безупречното качество на нашия материал. Конструктивните, статичните и строителнофизичните качества на системите Кнауф могат да бъдат постигнати при употребата на отделни компоненти или други продукти, само при изричното одобрение на Кнауф. Данните за разход, количество и изпълнение са практически стойности, които в случаи на отклонения от зададените условия не могат да се прилагат направо. Всички права са запазени. Промени, издаване и фотомеханични копия, включително във вид на извадки, само с изрично разрешение от фирма Кнауф.