



Knauf TS 220

05/2014

KNAUF TS 220

KNAUF TS 220 е смес, предназначена за защита и ремонт на бетонни конструкции. Полагането се извършва по метода на мокрото напръскване или чрез ръчна обработка. Материалът отговаря на изискванията на хармонизираната наредба на норма EN 1504-3 за използване при наземни и инженерни строежи.

Сфери на приложение:

KNAUF TS 220 представлява част от системата за санация на железобетонни конструкции KNAUF и трябва да се използва заедно с адхезивен слой KNAUF TS 110. По качество се причислява към категорията на мазилки РСС, подходяща за вътрешно и външно приложение. Предназначена е за използване в наземните и инженерните строежи за статично и динамично натоварени части на обектите без изисквания за клас на реакция спрямо огън. Нанася се на дебелина от 10 до 50 мм.

Технически данни: Полимерна РСС суха строителна смес на минерална основа

Цветови оттенък	Сив	pH	Около 12
Зърнистост:	0 - 2 mm	Дебелина на един слой	10 - 20 mm над главата 10 - 50 mm върху отвесни
Насипна маса:	Ок. 1,8 kg/dm ³		
Вода за разбъркване:	3,25 l/25 kg суха строителна смес	Здравина на основата	> 1,5 N/mm ²
Време за разбъркване (с машина за разбъркване)	5 минути	Температурна обработка и основата	+5° C до +30° C
		Грижливо отношение	Мин. 5 дни

Подготовка на основата:

- Почистете основата от всички замърсявания, свободни частици, прах, мазнини и почистващи обезмасляващи препарати.
- Основата трябва да има достатъчна здравина по отношение на пукнатини ($> 1,5 \text{ N/mm}^2$).
- Като оптимална подготовка на основата препоръчваме да се извърши почистване с пясъкоструйка.
- Около 24 часа преди нанасяне на строителната смес основата трябва достатъчно да се навлажни.
- Преди нанасяне на строителната смес основата трябва да е матово влажна.
- Преди нанасяне откритата арматура и цялата репрофилирана повърхност трябва да се обработи със защитно покритие и адхезивен слой KNAUF TS 110

Обработка:

- Материалът е предназначен за обработка както по метода на мокро напръскване, така и ръчно.
- Подходящо за всички обичайни червячни помпи с машинна бъркачка.
- Мощност на червяка около 20 - 25 л/мин.
- Дължина на маркука макс. 40 m при JS 35.
- Смесете материала с предписаното количество вода с помощта на нискооборотна бъркалка до подходяща за обработване консистенция без бучки.
- Ръководете се от данните на производителя, отнасящи се до въвеждането на въздух, вода и електрически ток.
- Препоръчано и изпитано машинно оборудване за приложение Knauf PFT G 4; G5, PFT Ritmo

Ръчна обработка:

- Разбъркайте материала до консистенция за обработка с помощта на нискооборотна бъркалка за около 3 – 4 минути така, че получената смес да е хомогенна и без бучки.
- Извършвайте подготовката на материала само в пластмасови съдове и го обработвайте с помощта на неръждаеми инструменти.
- Нанасяйте подготвения материал винаги върху основа, върху която е положен слой от адхезивен материал и защитно покритие на арматурата Knauf TS 110.
- При обработка не използвайте за изтегляне на дървени летви.
- Не е допустимо прибавянето на каквито и да било добавки при апликацията.
- Допълнителното разреждане на консистенцията по време на обработка не се допуска.
- Оптималното време за обработка при ръчна апликация е около 30 – 40 минути.
- След обработка съответната повърхност трябва да се пази по подходящ начин (чрез покриване с найлоново платнище, допълнително навлажняване) от въздействието на течение, слънчево греене и климатични въздействия, водещи до бързо изпаряване на водата от положения материал.
- Окончателното обработване на повърхността е възможно чрез заглаждане или заравняване с пенест изравнител тип гъба.
- В случай на изикване за гладка повърхност финалната обработка е възможна с помощта на материал TS 310.
- Като окончателна обработка на повърхността препоръчваме да се положи системно препоръчаният покривен материал TS 710; 720; 730; 750. Консултирайте уместността при конкретните условия с производителя.

Състав на материала:

Смес от цименти пясък с полимер.

Разход на материал:

Около 2,1 kg суха смес на 1 m² и 1 mm дебелина на слоя, включително отражението и абразивната загуба.

Начин на доставка:

Хартиен чуал 25 kg

Таблица №1: Декларация за характеристиките на продукта в рамките на хармонизирана норма EN 1504-3

Качество / характеристика	Предписание за изпитание	Декларирана стойност
Якост на натиск	ČSN EN 12190	$\geq 45 \text{ N.mm}^{-2}$
Съдържание на хлориди	ČSN EN 1015-7	$\leq 0,05$
Компактност	ČSN EN 1542	$\geq 2,0 \text{ MPa}$
Температурна съвместимост	ČSN EN 13687-1	$\geq 2,0 \text{ MPa}$
Устойчивост срещу карбонизация	ČSN EN 13295	съответства
Модул на еластичност	ČSN EN 13412	$\geq 20 \text{ GPa}$
Съпротивление срещу капилярна абсорбция	ČSN EN 13057	$0,5 \text{ kg.m}^{-2}.\text{h}^{0,5}$
Опасни вещества	ČSN EN 1504-3 čl. 5.4	не съдържа
Реакция спрямо огън	ČSN EN 13501	Национално установен параметър

Тел.: 0700 300 03

Факс: 02/ 850 21 94

www.knauf.bg

info@knauf.bg

Правото на технически промени е запазено. Валидно е съответното актуално издание. Нашата гаранция се отнася само за безупречното качество на нашия материал. Конструктивните, статичните и строително-физическите качества на системите Кнауф могат да бъдат постигнати при употребата на отделни компоненти или други продукти, само при изричното одобрение на Кнауф. Данните за разход, количество и изпълнение са практически стойности, които в случаи на отклонения от зададените условия не могат да се прилагат направо. Всички права са запазени. Промени, издаване и фотомеханични копия, включително във вид на извадки, само с изрично разрешение от фирма Кнауф.

Конструктивните, статическите и строително-физическите качества на системите Кнауф са гарантирани само при изключителното използване на Кнауф системни компоненти или изрично препоръчани от Кнауф продукти.