



СЪЗДАВА НАЙ-ДОБРИТЕ ВРЪЗКИ

ARDEX G6 FLEX 1-6

Еластична фугираща маса

Специално за керамика

Вътрешно и външно приложение.

На циментова основа

За фугиране на плочки от керамика, стъклени плочки, нечувствителни към влага бетонови плочи и естествен камък, мозайка от стъкло, порцелан и керамика

За фуги с ширина 1 – 6 mm

Еластична

Устойчива на вода и замърсявания

Много фина и гладка повърхност на фугата

Добро прилепване към страните на плочката

Висока якост

Не съдържа кварц

С превантивна защита срещу плесен

Пригодена за подово и стенно отопление



Цветовете:

Брилянтно бяло
Пергамон
Сребърно сиво
Светло сиво
Циментово сиво
Жасмин
Бахамско бежово



АРДЕКС ЕООД
1582 София, жк Дружба 2
блок 310 Б, партер
Тел.: 02/ 866 01 60
Факс: 02/ 866 01 06
e-mail: office@ardex.bg
www.ardex.bg

ARDEX G6 FLEX 1-6

Еластична фугираща маса



Област на приложение:

Вътрешно и външно. Под и стена.

За фугиране на:

- плочки от керамика
- стъклени плочки
- бетонови плочи и естествен камък (нечувствителни към влага)
- мозайка от стъкло, порцелан и керамика

Особено подходяща за керамика.

За фуги с ширина 1 – 6 mm.

Вид:

Фугираща маса на циментова основа с фини пълнители без съдържание на кварц и специални добавки за фина повърхност на фугата с висока якост, оптимално качество при обработване и удължено време за измиване.

При забъркване с вода възниква гладка, пастообразна смес, която лесно се поддава на обработване, не прегаря и притежава висока сила на запълване като плътно прилепва към фугите.

Свойства:

ARDEX G6 FLEX 1 – 6 след втвърдяване притежава свойства, отблъскващи вода и замърсявания, които влияят благоприятно на външния вид и качеството. Високата еластичност и доброто прилепване към страните на плочката намаляват напрежението и допринасят за сигурността на настилната при площи с високо термично натоварване.

Обработване:

В чист съд за забъркване се налива бистра вода и се прибавя ARDEX G6 FLEX 1 – 6 прах до постигане на еднороден пастообразен разтвор без гранули.

Съотношение на смесване:

5 kg ARDEX G6 FLEX 1 – 6: около 1,4 l вода

Разтворът може да се обработва около 90 минути при температури от +20 °C. По-високите температури скъсяват времето за обработване, а по-ниските го удължават. Разтворът притежава добра запълваща способност и се нанася лесно във фугите с помощта на маламашка или гумен разпределител. Лесното разнасяне позволява обработване на големи площи и рационален начин на работа.

След леко изсъхване на фугиращата смес, ако е необходимо, може да се нанесе втори слой. Когато тя е

достатъчно втвърдила, фугираните повърхности да се измият с влажна гъба. След по-дълъг престой площта трябва да се навлажни за по-лесно измиване. Остатъкът филм да се отстрани с влажна гъба.

За навлажняване може да се използват пулвализатор или пръскачка. Те осигуряват нанасянето на равномерен воден филм върху повърхността. Така се предотвратява прекомерното количество вода и изцветяванията.

ARDEX G6 FLEX 1 – 6 да се обработва при температури над +5 °C.

Трябва да се има предвид:

Върху порьозни повърхности на плочки и плоскости могат да заседнат остатъци от фугиращата маса. На такива настилки да се направи пробно фугиране. Когато се почиства с киселина, фугите предварително трябва да се намократ с вода. Влага в основата и различната абсорбираща способност на страните на плочките могат да предизвикат цветови разлики във фугата. Фугите да се изстъргват добре преди нанасяне на фугиращата смес. Да не остава вода върху тях.

Циментосвързаните фуги са неустойчиви на киселини.

Киселинни почистващи препарати, като например лимонена и оцетна киселина, могат да нанесат дълготрайни поражения на фугите. При използване на подобни почистващи средства, фугите трябва предварително да се намократ. За почистване на плочкови настилки основно се препоръчват неутрални или слабо алкални препарати (Lithofin).

Общоприето е, че:

В лечебни и плувни басейни и други области с високо натоварване вместо циментовите фугиращи материали би трябвало да се използва епоксидната фуга ARDEX WA или хибридна фуга ARDEX EG 8.

За вътрешно полагане на мрамор да се използва мраморната фуга ARDEX MG. Чрез пробно фугиране може да се установи дали употребата на ARDEX G6 FLEX 1 – 6 ще доведе до оцветяване по ръбовете на настилната. Въпреки превантивните мерки срещи плесенни гъби не трябва да се пренебрегва редовното основно почистване.

Указания:

Дразни очите и кожата. Не трябва да попада в ръцете на деца. Да се носят предпазни ръкавици и очила. Да се избягва контакт с очите, кожата и облеклото. ПРИ КОНТАКТ С ОЧИТЕ: Да се измие обилно с вода в продължение на няколко минути. Контактни лещи по възможност да се отстранят. Да се измие отново. При възпаление на очите незабавно да се потърси лекарска помощ. Да се съхранява на сухо. Съдържанието/ съдовете да се изхвърлят според регионалните/ националните/ местните предписания.

В свързано състояние физиологично и екологично безвреден.

GISCODE ZP 1 = продукт със съдържание на цимент, беден на хромати.

Технически данни

според стандарта за качество на АРДЕКС:

Съотношение на смесване:	около 1,4 l вода : 5 kg прах съответно около 1 ОЧ вода : 3 ОЧ прах		
Насипно тегло:	са. 1,2 kg/l		
Прясно тегло на разтвора:	са. 1,8 kg/l		
Разходна норма:	при ширина на фугата 3 mm, дълбочина на фугата 5 mm при плочки или мозайка 60 x 60 cm около 0,10 kg/m ² 30 x 60 cm около 0,15 kg/m ² 30 x 30 cm около 0,20 kg/m ² 15 x 15 cm около 0,35 kg/m ² 10 x 10 cm около 0,45 kg/m ² 05 x 05 cm около 0,90 kg/m ² Допълнителните загуби на материал от остатъци върху плочките се определят в зависимост от повърхността им и начина на работа в размер на 0,05 – 0,10 kg/m ² .		
Време за обработване (+20 °C):	около 90 минути		
Годност за ходене (+20 °C):	след около 4 часа		
Повърхностна твърдост по Бринел:	след	1 ден	около 35 N/mm ²
	след	3 дни	около 55 N/mm ²
	след	7 дни	около 65 N/mm ²
	след	28 дни	около 75 N/mm ²
Пригодност за подово отопление:	да		
Обозначение по GHS/CLP:	GHS05 "разяждащ" Сигнална дума: опасност		
Обозначение по GGVSEB/ADR:	няма		
Опаковка:	Торби с 5 kg нето		
Съхранение:	в сухи помещения около 12 месеца в оригинално затворена опаковка		

Ние гарантираме безупречното качество на нашите продукти. Нашите препоръки за обработка на материалите почиват на експерименти и практически опит. Те би трябвало да се възприемат като общи указания, но не и като уверение в точната проява на свойствата им, тъй като не бихме могли да вземем под внимание конкретните условия на строителната площадка и изпълнението на строителните работи, над които нямаме власт.