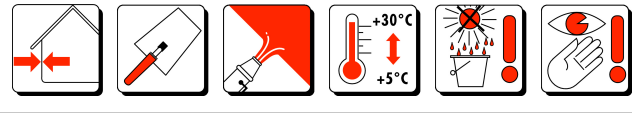




ROFIX 525

Еластична цокълна мазилка

Правни и технически указания:	При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации (като SMGV, ÖAP, QG-WDS).
Области на приложение:	Лека цокълна мазилка за фасади, върху всички порести основи с мазилка, като кухи тухли, поробетон и др. Особено за леки зидарии и порести зидарски блокчета като шуплести тухли, поробетон, дървесно-талашитени плочи, ПДЧ и др. Хастарна мазилка за ROFIX структурни, благородни, силикатни, силиконови или полимерни мазилки. За получаване на фини завършващи мазилки (зърнометрия < 2 mm) се препоръчва предварително армиране с ROFIX Renostar и армираща мрежа ROFIX P50.
Основа на материала:	<ul style="list-style-type: none"> • Цимент • Висококачествен варовиков пясък • Лека добавка (органична) • Добавки за подобряване на обработваемостта • Без синтетична дисперсия
Свойства:	<ul style="list-style-type: none"> • Висок добив • Превъзходна обработваемост • Без напрежение чрез ROFIX RELAX- технология
Начин на обработка:	
Условия по време на обработка:	По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5°C или над +30°C. По време на обработка и втвърдяване на материала, да се пази минимум 7 дни от замръзване.
Основа:	Основата трябва да е суха, обезпрашена, незамръзнала, равна, абсорбираща, достатъчно нагряна и товароносима, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др. Необходимо е да се направи проба на основата съгласно ÖNORM B3346 (съотв. DIN 18350 или SIA V242). Инструкциите за полагане се отнасят за зидария, която е в съответствие с действащите нормативни изисквания и се предполага, че фугите са затворени. Открити фуги по зидарията се запълват предварително с подходящ материал. При критични основи (като силно порьозни зидарии, поробетон, дървесно-влакнести плочи, XPS-R-плочи и д.п.) да се спазват специалните ROFIX инструкции за мазилки и указанията за обработка на производителя.
Предварителна обработка:	След приключване на изпитването и подготовка на основата (запълване на шлицове, фуги и липсващи участъци) се пристъпва към подходяща предварителна обработка на основата, в зависимост от нейния вид. Преди започване на измазването всички ръбове и ъгли трябва да бъдат кантовани с неръждаеми профили за мазилки. За фиксирането на профили при циментови мазилки да не се използва в никакъв случай гипсов разтвор! Поради неустойчивост в алкална среда алуминиеви профили не се използват за външно приложение. За отвън и при влага в зидарията (старо строителство) се използват предимно профили от неръждаема стомана.
Приготвяне:	При "ръчна обработка" една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода с помощта на електрическа бъркалка или в принудителен смесител. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.
Начин на обработка:	При "ръчна обработка" разбърканият материал се нанася с малашка или мистрия. При "машинна обработка" се пръска с обичайните машини за фини мазилки. След като се нанесе мазилката се изтегля равнинно с мастар. След като стегне навреме се изпердашва, филцва или се нагрява до готовност за полагане на следващо покритие. За топлоизолационна мазилка се използва специален шнек (напр. D8-1,5 или D7-2,5) както и бъркалка. Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал. Технологично време на престой на мазилката преди финалното покритие: 1 ден на 1 mm дебелина на мазилката.



ROFIX 525

Еластична цокълна мазилка



Указания:	Повърхности, върху които ще се полагат керамични плочки не трябва да се загладят или пердашат (да се съблюдава ÖNORM B 2207).
Съвети за безопасност:	Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.
Информация за опаковката:	Във влагозащитени хартиени торби.
Съхранение:	На сухо място, върху дървени скари. Срок на годност: min. 12 месеца съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при температура 20°C и относителна влажност 65%. Дата на производство: виж опаковката.

Технически данни:

Артикулен номер	20395
Артикулен номер в SAP	2000148207
Вид опаковка (ОП)	
Единици на пале	42 Опак./палет
Мерна единица на пале (СН)	42 Опак./палет
Разфасовка	30 Kg/опак.
Зърнометрия	0- 1,4 mm
Разходна норма	ок. 12 kg/m ² /cm
Добив/покривност	ок. 26 Литра/опак.
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Необходимо количество вода	9,5 Литра/опак.
Минимална дебелина на слоя	15 mm
Плътност в сухо състояние на втвърден разтвор (EN 1015-10)	ок. 1229 kg/m ³
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6)	ок. 1450 kg/m ³
Насипна плътност (EN 1097-3)	ок. 1250 kg/m ³
	ок. 20
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	ок. 0,45 W/mK при P=50%
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry	ок. 0,49 m ² K/W
Стойност на pH	ок. 12
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Якост на натиск (28 d)	4 N/mm ² (EN 1015-11)



RÖFIX 525

Еластична цокълна мазилка



Технически данни:

Артикулен номер	20395
Якост на опън при огъване	$\leq 1,7 \text{ N/mm}^2$
Модул на еластичност	ок. 4000 N/mm^2
Капилярно водопоглъщане (EN 998-1)	$\leq 0,2 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min} 0,5$
Група на натоварване (B3346)	до вкл. W4
Реакция на огън (EN 13501-1)	A1
Клас строителен разтвор (EN 998-1)	GP, CS III, W2

Общи указания:

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.
Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.
Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.
Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.
Актуални технически карти може да намерите на уеб сайта www.roefix.com или да поискате от търговския представител.
Да се спазват всички валидни национални наредби и изисквания за начина на обработка.
Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.