

СПРИНТ – гипсова мазилка

Описание на продукта:

СПРИНТ е гипсова машинна мазилка за еднослойно полагане върху вътрешни стени и тавани в помещения с нормална влажност. За постигане на повърхности готови за боядисване, полагане на тапети или подходящи декоративни мазилки и финишни шпакловки.
Подходяща за всички видове машини за фини мазилки.
Продуктът е приложим и за ръчно полагане.



Класификация:

В съответствие с БДС EN 13279-2:2014 Тип **B1/50/2**



Предимства:

- ✓ С до 30% по-малко тегло от варо-циментовите мазилки
- ✓ Висока гладкост на готовата повърхност
- ✓ Високо съдържание на гипс -максимална еластичност без пукнатини
- ✓ Здравословна влагорегулираща среда

Приложение:

- ✓ Подходяща за машинно и ръчно нанасяне
- ✓ Идеална за полагане върху печени и решетъчни тухли, циментови и варо-пясъчни блокчета, награвен бетон

Технически данни:

Отворено време	~ 100 минути
Разходна норма	~ 11 kg/m ² /10 mm
Покриваща способност	~ 2.7 m ² / 30 kg
Съотношение при смесване	~ 18 l вода : 30 kg
Температура на полагане	5° - 30 ° C
Якост на сцепление с основата	0.15 MPa
Финост - с-ние на частици над 200 µm	24 %
Клас по реакция на огън	A1
Срок на годност	6 месеца

Инструкции за употреба:

- Подготовка на основата:** Основната повърхност трябва да бъде чиста, обезпрашена и без наличие на мазни замърсявания като кофражно масло и др. Повърхностните покрития без носеща способност трябва да се отстранят. Силно или слабо хигроскопични основи трябва да се грундират с подходящ грунд за контрол на попиваемостта и адхезията, както следва:
 - 1) При бетонни повърхности изберете подходящ контактен грунд с едри частици (бетонконтакт). Преди да продължите работа е необходимо да изчакате пълното изсъхване на грунда.
 - 2) При силно хигроскопични основи като зидария от газобетонни блокове или печени тухли, изберете подходящ дълбокопроникващ грунд и след това изчакайте пълното му изсъхване преди да продължите работа.
Времето за съхнене на избраният грунд зависи от температурата на въздуха в помещението и данните на производителя. Задължително трябва да се изчака пълното му изсъхване, преди да се пристъпи към полагане на мазилката!
 - 3) При наличие на остатъчна армировка или други метални повърхности, те трябва да бъдат третираны с препарати против ръжда.

2. **Машинно полагане:** СПРИНТ се разбърква в подходяща машина за фина мазилка при спазване на нейните инструкции за работа. Гъстотата на разтвора се определя чрез настройване на дебита на подаваната вода.
3. **Нанасяне:** Нанасянето (пръскането) по стената се извършва на хоризонтални ивици, отгоре - надолу. Средната дебелина на положения слой трябва да варира между 10 и 20 mm, като не трябва да се допускат участъци с дебелина под 8 mm. Максималната дебелина на определени участъци може да достигне 40 mm, по метод "мокро в мокро".
4. **Обработка на мазилката:**
 - 1) Обработката на гипсовата мазилка стартира веднага след като е нанесена на стената. Необходимо е нанесеният слой да бъде притиснат (загладен) с повърхнинна шпакла (пеперуда) и след това изтеглен/заравнен към ъглите с h мастер. След тази стъпка трябва да се осигури нормална вентилация на помещението и да се изчака мазилката да набере достатъчна якост за последваща обработка.
 - 2) След 80-100 мин. се извършва „пръстова проба“, като се проверява цялостното изсъхване на мазилката. Ако мазилката е набрала достатъчна якост и няма следа при допир с пръст, започва изравняването с трапец мастер. При необходимост, с отнетия материал могат да се запълнят хлътвания (дупки) и други несъвършенства
 - 3) След тази стъпка повърхността се заглажда с по- по обработваната повърхност. върхнинна шпакла (пеперуда), за да се загладят грубите наравности.
 - 4) Следващата стъпка „заглаждане“ започва, когато мазилката е набрала окончателна якост (при допир не оставя следа). Повърхността се пердаши с мокра дунапренена пердашка (груба) до извличане на „гипсовото мляко“. Изключително важно е дунапренената пердашка да се мокри допълнително с вода, защото по този начин се улеснява последващата обработка
 - 5) Изчаква се отново повърхността да изсъхне до липса на отпечатък при допир и започва обработка с повърхнинна шпакла (пеперуда) до постигане на желаната гладкост.
 - 6) За оптимални резултати: За постигане на огледална гладкост е необходимо да се изчака още 60-90 мин., след което мазилката се пердаши с дунапренена маламашка и се цикли до блясък с повърхнинна шпакла (пеперуда).
5. **Ръчно полагане:** Много добре почистен неметален съд се пълни частично с вода. Към нея бавно и постепенно се добавя необходимото количество СПРИНТ (на 30 kg торба /около 20 литра вода), така че нивото на гипсовата смес да достигне 1-2 mm над нивото на водата. Получената смес се разбърква с миксер до получаването на хомогенна смес без бучки. Стъпките при работа по полагане на мазилката са същите, както при машинното полагане

Специални препоръки:

- ✓ Задължително е използването на идеално чисти инструменти без следи от ръжда. В противен случай могат да се променят съществено характеристиките на продукта и времето му на свързване.
- ✓ При проветряване на работните помещения избягвайте резки температурни промени.

Опаковка и съхранение:

- ✓ Хартиени торби от 30 kg. 40 торби в палет. Тегло на палет 1200 kg.
- ✓ Да се съхранява и транспортира в плътно затворена оригинална опаковка в закрити, сухи и проветриви помещения.
- ✓ Продуктът е годен за употреба до 6 месеца от датата на производство.
- ✓ Качествата на продукта са гарантирани единствено, когато продуктът е съхраняван и използван правилно.
- ✓ Овлажняването на продукта образува втвърдени бучки, което влошава качествата му и съкращава времето на свързване.

Препоръки за безопасност при употреба:

- ✓ Продуктът не е класифициран като опасен.
- ✓ Препоръчва се използването на защитни ръкавици, маска и очила при работа с продукта, за да се предотврати риск от вдихване, дразнене на кожата и очите.

Екипът на Technogips Pro има право да променя всяка от спецификациите, посочени в техническите данни, по своя преценка без предварително уведомяване. Юли 2019©