

Техническа характеристика

AQUAMAT-FLEX

Двукомпонентна, флексова, циментова хидроизолация

Описание

AQUAMAT-FLEX е двукомпонентна, флексова, мазана циментова хидроизолация. Състои се от суха циментова смес (компонент А) и течен еластификатор (компонент В). След втвърдяване образува безшевна мембрана притежаваща следните свойства:

- Способност да покрива пукнатини.
- Пълна устойчивост на позитивно хидростатично налягане до 5 atm според EN12390-8. Също така притежава устойчивост на отрицателно налягане.
- Защишава бетона от карбонизация.
- Паропропускливост.
- Подходяща за резервоари за питейна вода, както и за повърхности които се в директен контакт с хранителни продукти, според W-347.
- Устойчивост на стареене.
- Отлична адхезия към леко влажни основи, без грундиране.
- Лесно и икономично полагане.

Класифицира се като покритие за повърхностна защита на бетон, според EN 1504-2. Притежава CE маркировка. Сертификат No.: 2032-CPR-10.11.

AQUAMAT-FLEX получи екологична продуктова декларация (EPD), след оценка на въздействието върху околната среда през жизнения му цикъл. Регистрационен номер: EPD-IES-0006177, The International EPD® System.

Области на приложение

Използва се за хидроизолация на повърхности от бетон, мазилки, тухли, циментови блокчета, мозайка, и т.н., при които има, или се очаква поява на пукнатини. Подходяща за полагане върху тераси, покриви, балкони, влажни зони които ще се покриват с плочки (бани, кухни), подземни резервоари, цветарници и т.н. Позволява хидроизолация на мазета и основи, вътрешно или външно, срещу влага или вода под налягане.

Технически характеристики

	<u>Компонент А</u>	<u>Компонент В</u>
Вид:	циментов прах	акрилна полимерна дисперсия
Цвят:	сив	бял
Съотношение на смесване:	3,125 части по маса	1 част по маса
<u>Смесен продукт:</u>		
Време за смесване:	3 min	
Живот на сместа*:	45-60 min	
Обемна плътност на сухата смес:	1,36 ± 0,05 kg/l	
Обемна плътност на разтвора:	1,90 ± 0,1 kg/l	
Якост на натиск (28 дни) (EN 12190):	17,50 ± 2,50 N/mm ²	
Якост на огъване (28 дни) (EN 12190):	8,50 ± 1,50 N/mm ²	
Адхезия (EN 1542):	≥ 1,0 N/mm ²	
Пропускливост на CO ₂ : (EN 1062-6 Метод А, изискване: S _d > 50m)	145 m	
Капилярна абсорбция и водопропускливост: (EN 1062-3, изискване на EN 1504-2: w < 0,1)	0,011 kg/m ² ·h ^{0,5}	
Пропускливост на водни пари: (EN ISO 7782-2, Class I < 5m)	S _d =0,45m	
Способност за премостване на пукнатини при +23°C: (EN 1062-7, метод А)	Class A3 – ширина на пукнатината mm: > 0,5 и < 1,25	
Проникване на вода или положително хидростатично налягане: (EN 12390-8, 3 дни при 5 bar)	няма	

AQUAMAT-FLEX

Проникване на вода при отрицателно хидростатично налягане: няма (при 1,5 bar)

* при температура $+21 \pm 2^{\circ}\text{C}$ и относителна влажност $60 \pm 10\%$.

Натоварване:

- Дъжд: след около 4 часа.
- Проподимост: след около 1 ден.
- Полагане на плочки: след около 1 ден.
- Водно налягане: след около 7 дни.
- Обратен насип: след около 3 дни.

Указания за употреба

1. Подготовка на основата

- Основата трябва да е здрава и чиста, без прах, мазнини и други замърсявания.
- Водни течове трябва да се запушат с бързотвърдяващ цимент AQUAFIX.
- Отвори и празнини по бетоновата повърхност трябва да се запълнят и заравнят с DUROCRET или RAPICRET, или циментова смес подобрена с ADIPLAST, като предварително основата е почистена и навлажнена.
- Дистанционери и дървени укрепители се отрязват на дълбочина около 3 cm в бетона и дупките се запълват както е описано по-горе.
- Съществуващи работни фуги се отварят V-образно по цялата им дължина на дълбочина 3 cm и се запълват както е описано по-горе.
- Ъглите между пода и вертикалните стени трябва да се запълнят и заоблят с DUROCRET или циментова смес подобрена с ADIPLAST (изработване на „холкери“ с триъгълно сечение, със страни 5-6 cm).
- При полагане върху тухлени зидарии трябва да се запълнят внимателно фугите между тухлите или да се направи цялостна циментова мазилка подобрена с ADIPLAST върху зида.
- При хидроизолация на мазета на стари сгради, трябва да се премахнат всички съществуващи стари мазилки на височина поне 50 cm над нивото на водата след което процедира както е описано по-горе.

- В случай при които се изисква образуване на гладка повърхност се препоръчва да се използват DUROCRET, RAPICRET или циментов разтвор подобрен с ADIPLAST.

2. Полагане

Цялото съдържанието на 25 kg торба (компонент А) се добавя към 8 kg течен еластификатор (компонент В), при непрекъснато разбъркване, до образуване на еднородна смес с консистенция подходяща за полагане с четка.

Цялата повърхност на основата трябва да се навлажни добре, но без да оставя вода върху нея. Материала се полага на два или повече слоя, в зависимост от водното натоварване и препоръчителния разход. Дебелини на слоя по големи 1 mm трябва да се избягват поради опасност от поява на пукнатини в материала. Всеки следващ слой се полага след като предишният е изсъхнал. Прясно нанесения материал трябва да се защитава от високи и ниски температури, и дъжд.

В случай че AQUAMAT-FLEX трябва да се армира локално (вътрешни ъгли, при които не е необходимо да се изработят холкери, свързки и т.н.), се препоръчва използване на стъклофибърна армировъчна лента (65 g/m^2) широка 10 cm или JOINT SEALING TAPE AR алкалоустойчива лента за ъгли и фуги, широка 12 cm.

Разход

В зависимост от водното натоварване, минималния разход и дебелина на слоя трябва да са както следва:

В случай на:	Минимален разход	Минимална дебелина
Влага	$2,0 \text{ kg/m}^2$	$\sim 1,5 \text{ mm}$
Вода без налягане	$3,0 \text{ kg/m}^2$	$\sim 2,0 \text{ mm}$
Вода под налягане	$3,5\text{--}4,0 \text{ kg/m}^2$	$\sim 2,5 \text{ mm}$

AQUAMAT-FLEX

Опаковка

- Комплект 33 kg опаковка (25 kg суха циментова смес + 8 kg еластификатор)
- Комплект 18 kg опаковка (13,6 kg суха циментова смес + 4,4 kg еластификатор).

Срок на годност – Съхранение

Компонент А:

Срок на годност 12 месеца от датата на производство, ако се съхранява в неразпечатани опаковки на места защитени от влага и ниски температури.

Компонент В:

Срок на годност 12 месеца от датата на производство, ако се съхранява в неразпечатани опаковки, при температури между +5°C и +35°C. Защитен от директна слънчева светлина и ниски температури.

Забележки

- В случай на вода под налягане трябва да се вземат мерки нивото на водата да се поддържа ниско и изпомпването на водата да продължи докато AQUAMAT-FLEX добие необходимата якост, обикновено 7 дни след полагане.
- В случай на вода под налягане, конструкцията която носи хидроизолационния слой (стена, под и т.н.) трябва да е подходящо проектирана, така че да може да поеме безопасно хидростатичното налягане.
- Температурата по време на полагане трябва да е между +5°C и +35°C.
- Компонент А на AQUAMAT-FLEX съдържа цимент и реагира алкално с водата, поради което се класифицира като дразнител.
- Консултирайте се рисковете при употреба и съветите за безопасност написани върху опаковката.

Летливи органични съединения (VOCs)

Според Директива 2004/42/CE (Анекс II, таблица А), максимално допустимото съдържание на VOC за продукт подкатегория j, тип WB е 140g/l (2010) за готов за употреба продукт.

Готовия за употреба продукт AQUAMAT-FLEX съдържа максимум 140 g/l VOC.



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

DoP No.: AQUAMAT-FLEX/1622-04

EN 1504-2

Surface protection products

Coating

Permeability to CO₂: Sd > 50m

Water vapor permeability: Class I (permeable)

Capillary absorption: w < 0.1 kg/m²·h^{0.5}

Adhesion: ≥ 1.0 N/mm²

Reaction to fire: NPD

Dangerous substances comply with 5.3

ИЗОМАТ ИНТЕРНЕТШЪНАЛ ЕООД

СТРОИТЕЛНИ ХИМИЧЕСКИ МАТЕРИАЛИ, МАЗИЛКИ И БОИ

ЦЕНТРАЛЕН СКЛАД И ОФИС

1839 София, бул. Ботевградско шосе № 348

Тел.: 0700 10 277, +359 2 934 9895

www.isomat.bg e-mail: info@isomat.bg