

Техническа характеристика

ЕРОХУСОАТ-W

Двукомпонентно, епоксидно покритие на водна основа

Описание

ЕРОХУСОАТ-W е двукомпонентна, цветна епоксидна система, без разтворители, притежаваща голяма твърдост и устойчивост на износване на стени и подове. Устойчива е на киселини, алкали, петролни продукти, разтворители, вода, морска вода, атмосферни влияния и т.н. Особено подходяща за вътрешно приложение и в случай, при които наличието на разтворители е нежелателно.

Продуктът е сертифициран с маркировка CE и се класифицира като покритие за повърхностна защита на бетон, EN 1504-2. Сертификат Nr. 2032-CPR-10.11.

Сертифициран съгласно EN 13813 и класифициран като материал за подово покритие от тип SR-B2,0-AR0,5-IR5. Маркировка CE.

ЕРОХУСОАТ-W получи екологична продуктова декларация (EPD), след оценка на въздействието върху околната среда през жизнения му цикъл. Регистрационен номер: S-P-09186, The International EPD® System.

Области на приложение

ЕРОХУСОАТ-W се използва като защитно и декоративно покритие на стени и подове върху циментови основи (бетон, мазилка, замазка и др.), както и върху метални повърхности.

Приложение на стени:

Подходящ за индустриални помещения, лаборатории, цехове, кланици, консервни, тунели, винарни, автосервиси и т.н.

Приложение на подове:

Подходящ за подове, където се очаква средно механично натоварване, като складови помещения и паркинги.

Подходяща за повърхности, които са в директен контакт с хранителни продукти, според W-347, EPA 330.5 и EPA 110.2.

ЕРОХУСОАТ-W, в комбинация с тиксотропната, полимер-циментова смес с фибри, за поправки и възстановяване MEGACRET-50 THIXO, е успешно тестван като подходящо покритие за защита на вътрешната повърхност на тунели, в съответствие с ръководството на ÖBV "Покрития за тунели" (ÖBV-Merkblatt Tunnelbeschichtungen).

Технически характеристики

Вид:	двукомпонентна епоксидна смола
Цветовете:	RAL 7035 (светло сив) RAL 1015 (бежов) Може да се оцвети в други цветове по RAL, в налични База Р & TR
Вискозитет:	4.200 mPa.s при +23°C
Плътност:	1,32 kg/l
Съотношение на смесване (A+B):	100 : 23 по маса
Време за работа:	около 90 min при +20°C
Обем твърдо вещество:	~ 69%
Минимална температура на втвърдяване	+8°C
Проходимост:	след 24 h при +23°C
Следващ слой:	след от 8 h до 48 h при +23°C
Крайна якост:	след 7 дни при +23°C
Устойчивост на абразия:	< 3000 mg (EN ISO 5470-1)
Капилярна абсорбция и водопропускливост:	0,01 kg/m ² ·h ^{0,5} (EN 1062-3, изискване на EN 1504-2: w < 0,1)
Устойчивост на температурен шок:	-Без мехури, пукнатини и разслояване -Pull-off тест ≥ 2 N/mm ² (EN 13687-5)
Устойчивост на удар:	5 Nm (Class I) (EN ISO 6272-1)
Сила на адхезия при pull off тест:	> 3 N/mm ² (разрушаване на бетона) (EN 1542)
Реакция на огън:	Euroclass B-s1,d0* (EN 13501-1)



ЕРОХУСОАТ-W

Твърдост по SHORE D: 75

Устойчивост на абразия: < 50 µm
(EN 13892-4)

* Доклад No.: 20/23451-1854, APPLUS Laboratories.

Свойства съгласно ръководството ÖBV

Термична съвместимост -
цикли на замръзване и
размръзване с потапяне
в соли: без пукнатини $\geq 0,1$ мм,
(EN 13687-1) вдлъбнатини или
изветряне

термична съвместимост -
повтарящи се гръмотевични
бури (термиен шок): без пукнатини $\geq 0,1$ мм,
(EN 13687-2) вдлъбнатини или
изветряне

Проникване на хлориди
след излагане на
замръзване/размръзване: Премахва,
(EN 14629) на дълбочина 5-10 мм
навътре в бетона

Устойчивост при мокро
триене: Клас I (< 5 µm)
(EN 13300)

Коефициент на отражение
на видимата светлина: LRV (RAL 1015)
(BS 8493) 72 (Клас 70)

Почистване на инструментите:
Инструментите трябва да се почистят незабавно
след употреба с вода.

Указания за употреба

1. Подготовка на основата

Повърхността върху която ще се полага трябва да е:

- Суха и здрава.
- Без замърсявания, които могат да влошат адхезията на материала, като прах, масла и т.н.
- Защитена от поява на влага от основата.

Също така трябва да отговаря на следните изисквания:

a) Циментови повърхности

Бетон: поне клас C20/25

Циментови съдържание на
замазки: цимент 350 kg/m³

Възраст: поне 28 дни

Съдържание
на влага: под 4%

b) Железни или стоманени повърхности

Трябва да са без ръжда и прах, които пречат на адхезията.

Според вида на основата, тя трябва да се обработи чрез шлайфване, пясъкоструйка и т.н. След това основата се почиства цялостно с промишлена прахосмукачка.

2. Грундиране

a) Циментови повърхности

Циментовите повърхности се грундират с ЕРОХУСОАТ-W разреден до 20% по маса с вода.

Разход на ЕРОХУСОАТ-W: около 150 g/m².

b) Метални повърхности

Металните повърхности се грундират с два слоя антикорозионно епоксидно покритие ЕРОХУСОАТ-АС.

Разход: около 150 g/m²/слой.

3. Смесване на компонентите

Компонентите А (смола) и В (втвърдител) са пакетирани в две отделни опаковки, в точно определено съотношение по маса. Първоначално компонент А се разбърква на ръка за около 1 минута. След това цялото количество на компонент В се добавя към компонент А и двата компонента се разбъркват за около 5 минути, чрез нискооборотен миксер (300 обр./мин), докато се получи еднородна смес. Особено важно е сместа да се разбърква добре в близост до стените и дъното на опаковката, за да се постигне равномерно разпределяне на втвърдителя. За да се осигури пълно смесване, сместа се изсипва в чист съд и се разбърква отново за 1 минута.

ЕРОХУСОАТ-W

4. Полагане - Разход

ЕРОХУСОАТ-W трябва да се нанася след изсъхване на грунда, но в рамките на 48 часа. В зависимост от желаното покритие на повърхността има два метода на нанасяне:

а) Гладко покритие

ЕРОХУСОАТ-W се нанася неразреден или разреден с вода до 10% по маса, с валик, четка или спрей в най-малко 2 слоя. Вторият слой се полага след изсъхване на първия, но в рамките на 48 часа.

Разход:

- Върху стени: 150-250 g/m²/слой.
- Върху подове: 250-300 g/m²/слой.

б) Нехлъзгащо покритие за подове

ЕРОХУСОАТ-W се нанася неразреден или разреден с вода до 10% по маса с валик, четка или спрей в най-малко два слоя.

Разход: 250-300 g/m².

След това кварцов пясък с размер на частиците 0,1-0,4 mm или 0,3-0,8 mm се разпръсква върху все още пресния слой ЕРОХУСОАТ-W, за да се осигури желаното ниво на устойчивост на приплъзване.

Разход на кварцов пясък: припл. 3 kg/m².

След като ЕРОХУСОАТ-W се втвърди, всички свободни частици трябва да се отстранят с прахосмукачка. Накрая се нанася запечатващ слой ЕРОХУСОАТ-W неразреден или разреден с вода до 10% по маса.

Разход: 400-600 g/m².

Опаковка

ЕРОХУСОАТ-W се предлага в опаковки (А+В) от 3 kg и 9 kg, като компоненти А и В са в предварително точно определено съотношение по маса.

Срок на годност - Съхранение

Срок на годност 24 месеца от датата на производство, ако се съхранява в неразпечатани опаковки при температури между +5°C до +35°C на места защитени от пряка слънчева светлина и ниски температури.

Забележки

- Обработваемостта на епоксидните материали се влияе от тяхната температура. Най-добрата температура за полагане е между +15°C и +25°C, при която продукта има оптимална обработваемост и се втвърдява както се очаква. При ниски температури под +15°C се наблюдава забавяне на втвърдяването, докато при високи над +30°C се наблюдава ускоряване. През зимните месеци се препоръчва леко нагряване на продукта преди полагане, докато през лятото е препоръчително материала да се съхранява в студени помещения преди полагане.
- Адхезията между последователни слоеве може да се повлияе от влага или прах.
- В случай при които времето между полагане на последователни слоеве е по-дълго от препоръчителното или в случай на полагане върху стари слоеве, повърхността трябва да се почисти и да се обработи с шлайф машина, преди полагане на новият слой.
- Консултирайте се с инструкциите за безопасност, посочени върху опаковката.
- ЕРОХУСОАТ-W е предназначен за употреба само от професионалисти.

Летливи органични съединения (ЛОС)

Според Директива 2004/42/ЕО (Анекс II, таблица А), максимално допустимото съдържание на ЛОС за продукт подкатегория j, тип BP е 140 g/l (2010) за готов за употреба продукт.

Готовия за употреба ЕРОХУСОАТ-W съдържа max. 140 g/l ЛОС.

EPOXYCOAT-W

 2032
ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece 12
2032-CPR-10.11 DoP No.: EPOXYCOAT-W/1825-01 EN 1504-2 Surface protection products Coating Abrasion resistance: < 3000 mg Capillary absorption: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$ Resistance to thermal shock: $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ Impact resistance: Class I Adhesion strength: $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ Reaction to fire: Euroclass B-s1,d0 Dangerous substances comply with 5.3


ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece 22
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR5 Synthetic Resin screed material for use internally in buildings DoP No.: EPOXYCOAT-W / 1884 Reaction to fire: F _{fl} Release of corrosive substances: SR Water permeability: NPD Wear resistance: AR0,5 Bond strength: B2,0 Impact resistance: IR5 Sound insulation: NPD Sound absorption: NPD Thermal resistance: NPD Chemical resistance: NPD

ИЗОМАТ ИНТЕРНЕСЪНАЛ ЕООД
СТРОИТЕЛНИ ХИМИЧЕСКИ МАТЕРИАЛИ И МАЗИЛКИ
СОФИЯ 1839, бул. Ботевградско шосе № 348
Tel.: +359 2 934 9895, Факс: +359 2 934 9899
www.isomat.bg e-mail: info@isomat.bg