

## Техническа характеристика

# ЕРОХУСОАТ-S

## Двуконпонентно епоксидно покритие. Подходящо за плувни басейни

### Описание

ЕРОХУСОАТ-S е двуконпонентна, цветна епоксидна система с разтворители, притежаваща голяма твърдост и устойчивост на износване. Устойчива е на киселини, алкали, петролни продукти, разтворители, вода, морска вода, атмосферни влияния и т.н.

Продукта е сертифициран с маркировка CE и се класифицира като покритие за повърхностна защита на бетон, EN 1504-2. Сертификат Nr. 2032-CPR-10.11.

### Области на приложение

ЕРОХУСОАТ-S се използва като защитно и декоративно покритие върху циментови основи от бетон, мазилки, замазки, както и върху метални повърхности. Подходящо за индустриални помещения, лаборатории, хранително вкусовата промишленост, винарни, бензиностанции, автосервиси и т.н.

Особено подходящ за боядисване на плувни басейни.

Също е подходящо за повърхнини с пряк допир до хранителни продукти в съответствие със стандарт W-347, EPA 330.5 и EPA 110.2.

### Технически характеристики

|                                |                                                                                                                 |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Вид:                           | двуконпонентна епоксидна смола                                                                                  |
| Цвета:                         | RAL 9003 (бял),<br>RAL 1013 (перлено бяло, система пясъчен килим),<br>син за басейни,<br>други цвета по поръчка |
| Вискозитет:                    | $4.000 \pm 500$ mPa·s<br>при +23°C                                                                              |
| Плътност:                      | 1,34 kg/l                                                                                                       |
| Съотношение на смесване (A+B): | 100:20 по маса                                                                                                  |
| Време за работа:               | около 80 min<br>при +20°C                                                                                       |

Обемно съдържание на твърди вещества: ~ 75%

Минимална температура на втвърдяване +8°C

Проходимост: след 24 h при +23°C

Следващ слой: след 24 h при +23°C

Крайна якост: след 7 дни при +23°C

Устойчивост на абразия:  
(EN ISO 5470-1) < 3.000 mg

Капилярна абсорбция и водопропускливост:  
(EN 1062-3, изискване на EN 1504-2: w < 0,1) 0,01 kg/m<sup>2</sup>·h<sup>0,5</sup>

Устойчивост на температурен шок:  
(EN 13687-5): Без мехури, пукнатини и разслояване  
Pull-off тест  $\geq 2$  N/mm<sup>2</sup>

Устойчивост на удар:  
(EN ISO 6272-1) 6 Nm (Class I)

Сила на адхезия при pull off тест:  
(EN 1542)  $\geq 3$  N/mm<sup>2</sup>  
(разрушаване на бетона)

Почистване на инструментите:  
Инструментите трябва да се почистят незабавно след употреба с разтворител SM-27.

### Указания за употреба

#### 1. Подготовка на основата

Повърхността върху която ще се полага трябва да е:

- Суха и здрава.
- Без замърсявания, които могат да влошат адхезията на материала, като прах, масла и т.н.
- Защитена от поява на влага от основата.

Също така трябва да отговаря на следните изисквания:

# EPOXYCOAT-S

## а) Циментови повърхности

|                      |                                            |
|----------------------|--------------------------------------------|
| Бетон:               | поне клас C20/25                           |
| Циментови замазки:   | съдържание на цимент 350 kg/m <sup>3</sup> |
| Възраст:             | поне 28 дни                                |
| Съдържание на влага: | под 4%                                     |

## б) Железни или стоманени повърхности

Трябва да са без ръжда и прах, които пречат на адхезията. Според вида на основата, тя трябва да се обработи чрез шлайфване, пясъко струйка и т.н. След това основата се почиства цялостно с промишлена прахосмукачка.

## 2. Грундиране

### а) Циментови повърхности

Циментовите повърхности се грундират с един слой епоксиден импрегнатор DUROFLOOR-BI или с EPOXYCOAT-S разреден до 10-20% по маса с разтворител SM-27.

Разход на DUROFLOOR-BI: около 150 g/m<sup>2</sup>.

EPOXYCOAT-S се полага в рамките на 24 часа след грундиране и след като грунда е изсъхнал.

### б) Повърхности хидроизолирани с AQUAMAT-ELASTIC

Хидроизолираните с AQUAMAT-ELASTIC повърхности се грундират с епоксиден грунд на водна основа EPOXYPRIMER 500, разреден с вода до 30% по маса.

Продуктът се нанася с четка или валяк на един слой.

Разход на EPOXYPRIMER 500: 150-200 g/m<sup>2</sup>.

EPOXYCOAT-S се полага в рамките на 24-48 часа след грундиране и след като съдържанието на влага е под 4%.

### в) Метални повърхности

Металните повърхности се грундират с два слоя антикорозионно епоксидно покритие EPOXYCOAT-AC.

Разход: около 150-200 g/m<sup>2</sup>/слой.

EPOXYCOAT-S се полага в рамките на 24 часа след грундиране и след като грунда е изсъхнал.

## 3. Смесване на компонентите

Компонентите А (смола) и В (втвърдител) са пакетирани в две отделни опаковки, в точно определено съотношение по маса. Първоначално компонент А се разбърква на ръка за около 1 минута. След това цялото количество на компонент В се добавя към компонент А и двата компонента се разбъркват за около 5 минути, чрез нискооборотен миксер (300 обр./мин), докато се получи еднородна смес. Особено важно е сместа да се разбърква добре в близост до стените и дъното на опаковката, за да се постигне равномерно разпределяне на втвърдителя. За да се осигури пълно смесване, сместа се изсипва в чист съд и се разбърква отново за 1 минута.

## 4. Полагане - Разход

EPOXYCOAT-S се полага неразреден или разреден до 5% по маса с разтворител SM-27. Полага се чрез четка, ролер или машинно пръскане на минимум два слоя. Вторият слой се полага след като първият е изсъхнал, но в рамките на 24 часа.

Разход: 200-300 g/m<sup>2</sup>/слой.

## Опаковка

EPOXYCOAT-S се предлага в опаковки (А+В) от 2 kg, 9,6 kg и 28,8 kg, като компоненти А и В са в предварително точно определено съотношение по маса.

## Срок на годност – Съхранение

Срок на годност 12 месеца от датата на производство, ако се съхранява в неразпечатани опаковки на места защитени от влажност и пряка слънчева светлина.

Препоръчителна температура на съхранение от +5°C до +35°C.

# EPOXYCOAT-S

## Забележки

- Обработваемостта на епоксидните материали се влияе от тяхната температура. Най-добрата температура за полагане е между +15°C и +25°C, при която продукта има оптимална обработваемост и се втвърдява както се очаква. При ниски температури под +15°C се наблюдава забавяне на втвърдяването, докато при високи над +30°C се наблюдава ускоряване. През зимните месеци се препоръчва леко нагриване на продукта преди полагане, докато през лятото е препоръчително материала да се съхранява в студени помещения преди полагане.
- EPOXYCOAT-S съдържа разтворители, поради което при полагане в затворени помещения е необходимо да се осигури добра вентилация.
- Адхезията между последователни слоеве може да се повлияе от влага или прах.
- Епоксидните покрития трябва да се защитят от влага за 4-6 часа след полагане. Влажността може да доведе до избеляване и/или да повлияе на втвърдяването. Избелели или невтвърдили се части от повърхността трябва да се премахнат чрез шлайф машина.
- В случай при които времето между полагане на последователни слоеве е по-дълго от препоръчителното или в случай на полагане върху стари слоеве, повърхността трябва да се почисти и да се обработи с шлайф машина, преди полагане на новият слой.
- EPOXYCOAT-S е напълно безопасен за здравето след втвърдяване.
- Консултирайте се с инструкциите за безопасност, посочени върху опаковката.

## Летливи органични съединения (ЛОС)

Според Директива 2004/42/ЕО (Анекс II, таблица А), максимално допустимото съдържание на ЛОС за продукт подкатегория й, тип РР, е 500 g/l (2010) за готов за употреба продукт. Готовия за употреба EPOXYCOAT-S съдържа максимум 500 g/l ЛОС.



2032

### ISOMAT S.A.

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

12

2032-CPR-10.11

EN 1504-2

Surface protection products

Coating

DoP No.: EPOXYCOAT-S/1822-01

Abrasion resistance: < 3000 mg

Capillary absorption:  $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

Resistance to thermal shock:  $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$

Impact resistance: Class I

Adhesion strength:  $\geq 3.0 \text{ N/mm}^2$

Reaction to fire: NPD

Dangerous substances comply with 5.3

### ИЗОМАТ ИНТЕРНЕТЪНАЛ ЕООД

СТРОИТЕЛНИ ХИМИЧЕСКИ МАТЕРИАЛИ, МАЗИЛКИ И БОИ  
Бул. Ботевградско шосе №348, 1839 София, България  
Т.: +359 0 700 10 277

www.isomat.bg e-mail: info@isomat.bg