

MODULAR
ACCESS
FLOOR

Feel the floor

U UNIFLAIR™

Indice Index

A z i e n d a 4 C o m p a n y

V a l o r i 6 V a l u e s

R e f e r e n z e 10 R e f e r e n c e s

P r o d o t t o 46 P r o d u c t

P a n n e l l i 48 P a n e l s

S t r u t t u r e 54 S t r u c t u r e s

A c c e s s o r i 60 A c c e s s o r i e s

E c o f l a i r 62 E c o f l a i r

I n n o v a z i o n e 64 I n n o v a t i o n

Feel the floor

*Sotto la pelle di un edificio scorre il flusso
ininterrotto dei dati, dell'energia, dell'aria,
del calore. Creare e prendersi cura
di questa pelle è la mission di Uniflair.*

*The uninterrupted flow of data, energy,
air and heat run under the skin of
a building. The mission of Uniflair
is the creation and care of this skin.*





Feel the quality

Constant attention to innovation has, for the last 20 years, been a distinctive element of Uniflair's design, production and installation of modular access floors. Thanks to an accomplished competency and specialisation also in the field of precision air conditioning and technical cooling, Uniflair is able to offer technologically advanced solutions, both reliable and flexible, for commercial and industrial buildings. For this reason, Uniflair has achieved an important position among world leaders in the sector in which it operates, with exportation of its products to over 60 countries. The ISO 9001 and ISO 14001 certifications, testimony of the respect for the

highest production standards, attention to actual and ever increasing environmental problems and the care taken in the design of the finishings, are all elements which confirm the focus Uniflair attributes to the value of quality. An example of this, is the central headquarters at Conselve (Padova), work of the architect Mario Cucinella: an open space of 2200 m², dominated by the division of a desk of over 150 metres in length where the dynamic interaction of qualified personnel takes place by means of an avant-garde information network, designed as the perfect symbol of a company organisation which revolves around the services of its clients.

Una costante attenzione all'innovazione è da 20 anni l'elemento distintivo di Uniflair nella progettazione, produzione e installazione di pavimenti sopraelevati. Grazie alle competenze acquisite e alla specializzazione anche nel campo dei condizionatori di precisione e dei sistemi di refrigerazione, Uniflair è in grado di offrire soluzioni tecnologiche avanzate, affidabili e flessibili per l'edilizia commerciale e industriale. Per questo motivo Uniflair ha conquistato una posizione di rilievo tra i leader mondiali dei settori in cui opera, arrivando ad esportare i suoi prodotti in oltre 60 paesi. Le certificazioni ISO 9001 e ISO 14001, testimonianza del rispetto dei più alti standard produttivi e dell'attenzione alle attuali e sempre crescenti problematiche ambientali, la cura nel design dei rivestimenti, sono tutti elementi che confermano la centralità attribuita da Uniflair al valore della qualità. Esempio di ciò è la sede centrale di Conselve (Padova), opera dell'architetto Mario Cucinella: un open space di 2200 m², dominato da un tavolo condiviso di oltre 150 metri dove tutti interagiscono tra loro in modo dinamico attraverso una rete informatica all'avanguardia, progettato come perfetto simbolo di un'organizzazione aziendale evoluta incentrata sul servizio al cliente.





Il pavimento Uniflair è il punto di contatto privilegiato tra design e tecnologia. Grazie alle sue caratteristiche, si modella sulla base delle specifiche esigenze stilistiche e strutturali, seguendo le forme ideate dal progettista. Il pavimento ricopre così l'edificio come una seconda pelle, esaltandone la bellezza e l'unicità, e riuscendo ad apparire come una superficie non fredda e artificiale, ma quasi viva. La struttura del pavimento Uniflair consente di porre nel plenum sottostante tutti gli impianti che rappresentano le funzioni vitali stesse dell'edificio (sistemi elettrici, elettronici, idraulici e di condizionamento), lasciando spazio alla libertà creativa

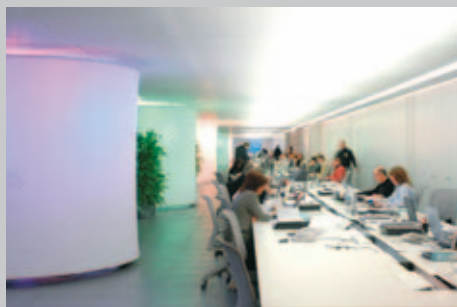
di designer e architetti, che possono contare su un'immagine esterna di assoluta eleganza. All'interno di strutture architettoniche di alto valore storico e artistico, il pavimento sopraelevato Uniflair permette inoltre di effettuare restauri e ammodernamenti con materiali di pregio, rispettando la costruzione originale. In ogni ambiente il pavimento Uniflair garantisce non solo un'organizzazione estremamente funzionale ed efficiente dello spazio, ma assicura anche la possibilità di un rapido adattamento ai cambiamenti dettati dall'incessante evoluzione tecnologica e dalle esigenze di organizzazione del lavoro in continua trasformazione.

Feel the project

Uniflair's modular access flooring is the distinctive point of contact between design and technology. Thanks to its characteristics, it is modelled on the basis of specific statistical and structural needs, following the form created by the designer. In this way, the flooring covers the building like a second skin, enhancing its beauty and uniqueness, succeeding in appearing, not as a cold and artificial surface, but almost alive. The structure of the

Uniflair floor allows the placement of all the installations which represent the vital functions of the building (electrical systems, electronics, hydraulics and air conditioning) in the plenum underneath, leaving creative space free for the designers and architects, ensuring an outward appearance of absolute elegance. In addition, Uniflair's modular access floor allows architectural structures of high historic and artistic value to carry out

internal restorations and modernisation using prestigious materials, with respect for the original construction. In every environment, the Uniflair floor guarantees not only an extremely functional and efficient organisation of space, but also ensures the possibility of rapid adaptation to changes dictated by constant technological evolution and of the organisational necessities of work in continual transformation.





Feel the difference







I John Lewis Department Stores, una delle maggiori catene di negozi di alto livello d'Inghilterra, fanno parte dello storico gruppo JLP (John Lewis Partnership). Dal 2004 ad oggi Uniflair ha fornito e continua a fornire, per i diversi megastore in UK, più di 60000 m² di pavimento sopraelevato, supportando gli interiors design di JLP nella delicata scelta di finiture ad alto impatto estetico, che hanno reso il pavimento Uniflair non solo elemento funzionale, ma fortemente caratterizzante del loro brand. Nello specifico i materiali più utilizzati sono il ricostituito di quarzo e marmo e il parquet naturale, in essenze acero e rovere verniciato.



The John Lewis Department Stores, one of the major high quality chain stores in England form part of the renowned JLP Group (John Lewis Partnership). From 2004 to date Uniflair has supplied, and continues to supply, the various megastores in the UK, with more than 60,000 m² of modular access flooring, supporting the interior designers of JLP in the delicate choice of high aesthetic impact finish, rendering the Uniflair floor not only a functional element, but a strong characteristic of the brand. The materials most used are reconstituted quartz and marble and natural parquet, in particular varnished maple and oak.





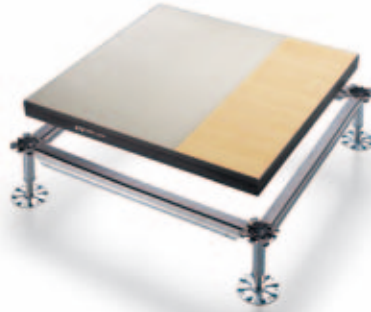
Uniflair has supplied the modular access floor for this important Nokia sales point in Finland. For the ample display area, of around 530 m², a calcium sulphate panel was chosen with natural parquet covering in cherry and iroko with superficial opaque effect varnish, supported by a structure without stringers. The colours and final position of the panels with the direction of the panel strips chessboard style, co-ordinated with the finish of the walls and false ceiling, combined together to give the light which enters through the ample window a particularly warm and welcoming tone.



Uniflair ha fornito il pavimento sopraelevato per questo importante punto vendita Nokia in Finlandia. Si tratta di uno spazio espositivo molto ampio, di circa 530 m², per il quale è stato scelto un pannello in solfato di calcio con copertura in parquet naturale in ciliegio e iroko con verniciatura superficiale ad effetto opaco, supportato da una struttura priva di traversi. Il colore e la disposizione finale dei pannelli con direzione delle doghe a scacchiera, bene si sposa alle finiture di pareti e controsoffitti donando alla luce che entra dalle ampie vetrate una tonalità particolarmente calda e accogliente.



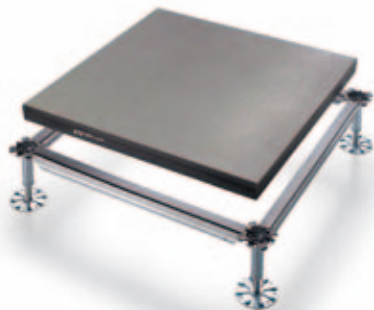
Nel 2005 Uniflair diventa il fornitore esclusivo per i negozi "Il telefonino" di TIM. La fornitura di circa 3000 m² di pavimento sopraelevato ha coinvolto più di 30 punti vendita. Le finiture impiegate sono state il parquet naturale a lamelle sottili abbinato all'acciaio con decoro millerighe. Di volta in volta sono state studiate soluzioni particolari come l'applicazione di coperture diverse opportunamente sagomate su di uno stesso pannello, o l'inserimento di punti luce a led nei pannelli per creare giochi di luce e motivi personalizzati ottenendo di fatto una più forte caratterizzazione dei punti vendita.



In 2005 Uniflair became the exclusive supplier for the TIM "Il telefonino" shops. The supply of around 3,000 m² of modular access floor involved more than 30 sales points. The finishing applied was fine natural parquet laminates combined with steel with "millerighe" decoration. The particular solutions were studied at length, such as how to apply the different coverings suitably shaped on the same panel, or the insertion of LED points of light in the panel to create movement of light and personalised motifs to obtain a stronger characterisation of the sales point.



Per questo Atelier di Aldo Coppola, situato in Piazza di Spagna a Roma, Uniflair ha fornito pannelli in solfato di calcio di formato 50x50 cm con finitura superiore Alulife. La particolare tecnologia Alulife trasforma la superficie tradizionalmente fredda dell'alluminio in un elemento materico e luminoso, che unisce design, tecnologia e riciclabilità, e lo rende ideale per ambienti di prestigio altamente qualificanti. Il carattere direzionale della copertura, che dona una tattilità del tutto particolare alle superfici, ha reso possibili giochi chiaroscurali di grande effetto. La bordatura perimetrale del pannello inoltre ha interessato solo il supporto in modo da garantire la continuità estetica delle superfici ottenute.



For Atelier di Aldo Coppola, situated in Piazza di Spagna in Rome, Uniflair supplied panels in calcium sulphate of 50x50 cm size with superior Alulife finish. Alulife technology transforms the traditionally cold surface of aluminium into a physical, luminous material combining design, technology and recyclability, making it ideal for prestigious environments. The directionality of the finishing, while giving a particular tactility to the surface, creates a richness of tone and prismatic colour possibilities. The perimeter edge of the panel is only applied to the core of the panel in order to allow the aesthetic continuity of the final surfaces.

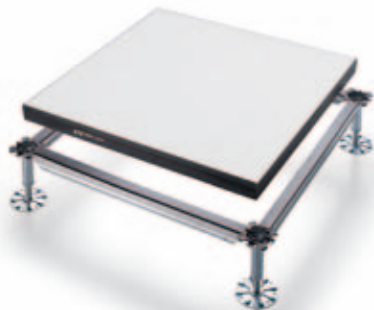


Presente già nei lontani anni '30 a Solesino (PD), il punto vendita di abbigliamento La Vesti Bene si è costantemente evoluto nel tempo fino alla nascita dell'attuale megastore costituito da più di 6000 m² di spazio espositivo. Tale realtà commerciale ha trovato in Uniflair la risposta alla crescente esigenza di rinnovamento e riorganizzazione degli spazi che da sempre contraddistingue il settore della moda. L'utilizzo del pannello Uniflair, con anima in solfato di calcio e copertura in gres porcellanato, ha permesso di posizionare tutti gli impianti tecnologici sotto il piano di calpestio e di ottenere un'elevata resistenza ai carichi (sia statici che dinamici), oltre che un notevole assorbimento acustico grazie all'utilizzo del particolare bordo morbido sui pannelli.



Dating back to the 1930s in Solesino (Padova), the clothes shop La Vesti Bene has continuously evolved over time culminating with the opening of a megastore of over 6,000 m² of display area. This commercial business found in Uniflair the solution to a growing necessity for refurbishment and reorganisation of space, a distinguishing feature of the fashion industry. The use of Uniflair panels, with calcium sulphate core and covering in glazed grès, allowed the positioning of all technological installations underneath the floor surface also achieving a higher load resistance (both static and dynamic), in addition to a notable acoustic absorption thanks to the soft edge of the panels.





FIAT è un marchio che negli ultimi anni ha compiuto un percorso di forte rinnovamento nei contenuti e nell'immagine con cui si presenta ai suoi clienti. Nell'ambito del restyling e nuova creazione di alcuni suoi punti vendita e showroom per un'area superiore ai 1500 m², il prestigioso cliente ha trovato nel pavimento sopraelevato Uniflair la risposta alle sue esigenze tecniche ed estetiche. Così, oltre a fornire un prodotto elegante e nel contempo capace di sopportare gli inusuali carichi meccanici, Uniflair ha anche realizzato soluzioni personalizzate come pannelli in vetro retroilluminati con serigrafia del marchio del cliente, di dimensioni 120x120 cm.

FIAT is a trademark which, during the last few years, has been through a strong renewal transformation, both in the content and image which it presents to the client. During this restyling and new creation of some of its points of sales and showrooms, an area of over 1,500 m², the Uniflair modular access floor provided the solution to both technical and aesthetical requirements for this prestigious client. As such, in addition to the supply of an elegant product with the simultaneous capacity to support unusual mechanical loads, Uniflair also produced personalised solutions such as back-lit glass panels of dimension 120x120 cm with the client's logo.



Tale realizzazione è nata dall'esigenza di ristrutturazione di una vecchia area adibita ad officina meccanica, trasformata in una nuova sala esposizione per una concessionaria esclusiva TOYOTA. Nel suo complesso, la nuova realizzazione ricopre attualmente un'area di oltre 500 m² e vede messi in opera pannelli in vetro, con coperture in acciaio e legno naturale. L'aspetto più interessante consiste tuttavia nella soluzione adottata per la sottostruttura, capace di sopportare, anche con i pannelli in vetro, condizioni di carico statiche ma anche dinamiche particolarmente gravose rappresentate dalla sosta ma soprattutto dal transito di vetture.



This realisation came about as the result of the restructuring of an old area used as a mechanic's workshop, transformed into a new sales area for an exclusive TOYOTA car dealer. On the whole, the new project covered an actual area of over 500 m² with panels in glass covered with steel and natural wood. The most interesting aspect was the solution adopted for the support structure, the capacity to support, even with glass panels, significant static dynamic loads and above all the movement of vehicles within the showroom.

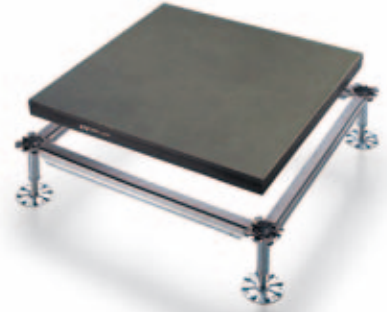




At the new Campari Group headquarters in Milan Uniflair has installed approximately 8000 m2 of 600x600mm of calcium sulphate core panels with a self-extinguishing, pvc-free material glued along the panel perimeter. The panel coverings vary from glazed grès to prestigious natural stoneres such as “dented” granite. Given the specific technical requirements of the order, which required a considerable floor mechanical resistance, Uniflair proposed a solution specifically for this project. The solution foresees the combination of calcium sulphate core panels and a particular controventata tensioning system which both provide support for the heavy vertical and dynamic weight impinging on the floor. This type of installation totally respects the need for clean and essential environments, both from the choice of materials for the coverings to the actual installment. Access flooring is in perfect alignment with the initial project creating optimal integration with the multiple, different sized oblique pillars present in the offices along with the strong presence of glass walled windows throughout the building reaching to the internal bar and gym.



Uniflair ha installato nella nuova sede del Gruppo Campari a Milano circa 8000 mq di pannelli 600x600mm con anima in solfato di calcio bordati perimetralmente con un materiale autoestinguente e privo di pvc. Le finiture superficiali dei pannelli variano dal grés porcellanato alle pietre naturali di pregio come il granito in finitura "bocciardata". Date le specifiche esigenze tecniche della committenza di garantire una notevole resistenza del pavimento, Uniflair ha proposto una soluzione studiata appositamente per questo progetto, che prevede l'abbinamento di pannelli con anima in solfato di calcio ed una particolare struttura controventata capaci entrambi di supportare gli importanti carichi sia verticali che dinamici gravanti sul piano. Questo tipo d'installazione ha rispettato l'esigenza di pulizia ed essenzialità degli ambienti, dalla scelta dei materiali per le finiture alla vera e propria posa in opera. Il pavimento sopraelevato si è inserito perfettamente al progetto iniziale integrandosi con i molteplici pilastri obliqui dalle diverse dimensioni presenti nella parte uffici e la forte presenza di pareti a vetrate in tutto l'edificio fino ad essere installato nel bar interno e nella palestra.



Ad Alba, nell'ambito dell'opera di restauro di un prestigioso edificio storico utilizzato per la propria sede centrale, la Ferrero si è affidata ad Uniflair per la realizzazione dei pavimenti sopraelevati. La soluzione offerta, ancora una volta ha permesso di coniugare al meglio esigenze di tipo costruttivo e tecnologico con un alto valore estetico. L'utilizzo del pavimento sopraelevato Uniflair ha permesso infatti di mantenere le strutture originarie senza intaccarle ma anzi proteggendole e rendendole facilmente ispezionabili. Così nel plenum sottopavimento sono stati facilmente disposti tutti i cablaggi e gli impianti tecnici necessari alla nuova destinazione d'uso, mentre la copertura dei pannelli, realizzata in legno naturale essenza noce verniciato, si coniuga elegantemente con le tinte calde delle pareti e dei soffitti anch'essi in legno naturale, rendendo così l'ambiente ancor più accogliente e piacevole.



During the restoration operation of a prestigious historical building in Alba used as the head office for Ferrero, Uniflair was commissioned to supply the modular access floor. The solution offered once again, the opportunity to unite most effectively the constructive and technological requirements with a high aesthetic value. The use of Uniflair's modular access floor, in fact allowed the original structure to be maintained without any damage, even protecting it while rendering easy inspection possible. The under floor plenum housed the cabling and necessary technical installations required for the new use, while the panel coverings produced in natural wood of varnished walnut, elegantly complimented the warm tint of the walls and ceiling, these too in natural wood, so rendering the environment more welcoming and pleasing.





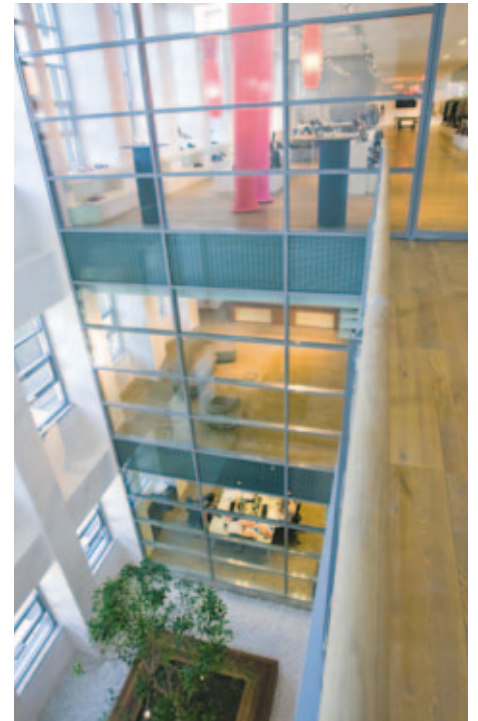
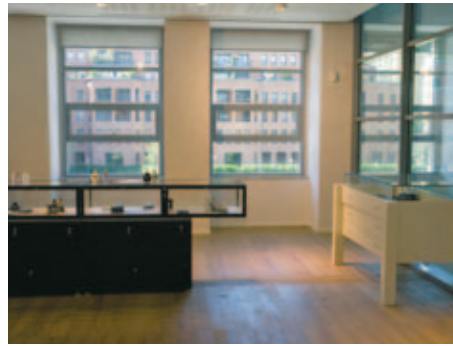
OFFICES DIESEL SHOWROOM - MILAN

Lo Showroom milanese Diesel ed i relativi uffici sono una dimostrazione dell'attenzione di Uniflair verso le esigenze del cliente, per il quale elabora soluzioni personalizzate. Formato dei pannelli, finitura e trattamento del parquet sono stati studiati per soddisfare l'esclusività della committenza. Sono stati realizzati pannelli di formato particolare come 30x120 cm e 60x120 cm disposti secondo un preciso schema di posa. Inoltre diversi altri formati speciali sono stati forniti sulla base delle particolari sagome dei locali. Il rivestimento dei pannelli, formato da liste di parquet di rovere con superficie trattata ad olio, conferisce al pavimento un aspetto "antico" e leggermente opaco, che esalta il calore e l'eleganza della originale venatura del legno.



The Diesel Showroom and relative offices in Milan demonstrate the attention Uniflair gives to the client's needs, and to this end personalised solutions were elaborated. The shape of the panels, finish and treatment of the parquet were studied to satisfy the exclusivity of the commission. Panels of a particular size 30x120 cm and 60x120 cm were produced and placed according to a precise laying plan. In addition, other different special formats were supplied on the basis of the particular shape of the area. The finish of the panels, formed from strips of oak parquet with oil treated surfaces, grant the floor an "antique" and faintly opaque effect, enhancing the warmth and elegance of the original wood grain.



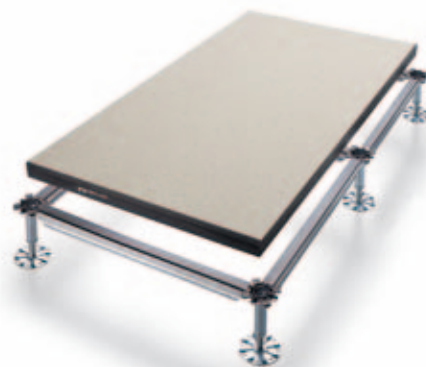




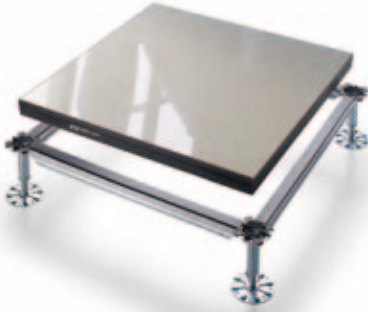
Lo studio di architettura One Works da sempre coniuga la libertà espressiva del progettista con la completa funzionalità del progetto. Proprio per questa visione comune, lo studio ha trovato in Uniflair un valido partner, ideale e collaborativo nella scelta più ottimale del pavimento sopraelevato per la loro sede di Milano. La richiesta principale era quella di una soluzione modulare libera dal rigido schema dell'usuale formato 60x60 cm e di una scansione tra i pannelli meno invasiva possibile. La proposta di Uniflair si è concretizzata in un pannello in formato 60x120 cm con copertura in ceramica e bordo spessore 0,45 mm. Tale composizione ha permesso di ottenere un esclusivo effetto di continuità reso ancor più fluido dal particolare formato del pannello stesso.



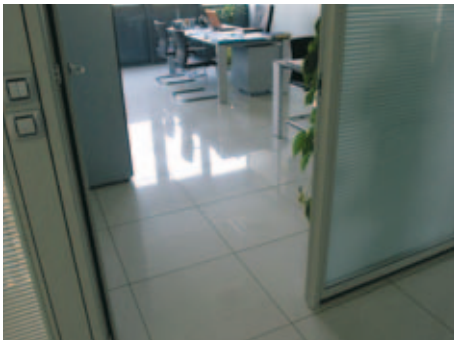
The architectural studio One Works has always combined the expressive freedom of the designer with the complete functionality of a project. It was this common vision that led the studio to select Uniflair as a partner and suitable collaborator in the choice of the best modular access floor for their head office in Milan. The principal requisite was a modular solution free from the usual rigid format of 60x60 cm and with the least invasive minimum panel spacing. The Uniflair proposal was cemented in a panel of 60x120 cm format with ceramic covering and 0.45 mm thick edging. This composition allowed the creation of an exclusive continuous effect made even more fluid by the particular format of the panels themselves.



L'impresa di costruzioni Ing. E. Mantovani, fondata nel 1949, risulta ad oggi una tra le maggiori nel campo dell'ingegneria idraulica. Per gli uffici della sua sede, a Padova, la richiesta del committente era quella di una pavimentazione durevole ed elegante, unitamente alla possibilità di usufruire di un vano ispezionabile sotto al pavimento per la distribuzione di ogni tipo di impianto e la semplice modifica del lay-out interno di un qualsiasi ambiente. Con una copertura in gres porcellanato, Uniflair ha quindi coniugato estetica, rapidità d'installazione ed elevata efficienza, con un significativo risparmio in termini di futura manutenzione.



The construction company of Engineer E. Mantovani, formed in 1949, is today one of the main players in the field of hydraulic engineering. For the offices of the headquarters in Padova, the client's request was for a durable and elegant floor, with the distribution of all types of installations underneath the floor but with easy access for inspection and the simple modification of the internal layout of a normal environment. With a covering in glazed grès, Uniflair united aesthetics, rapid installation and high efficiency, with a significant saving in terms of future maintenance.







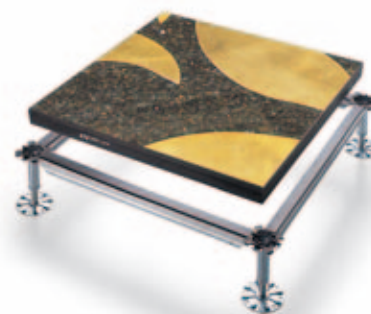
Con i suoi 95 anni di storia e i suoi circa 3 milioni di clienti privati e 40 mila imprese, BNL è ad oggi uno dei principali gruppi bancari e tra i brand più noti in Italia. Per gli uffici della sua sede di Roma, ha espressamente richiesto un pavimento sopraelevato che ben coniugasse il calore emozionale del legno naturale con un'orditura delle doghe non convenzionale. Uniflair ha per questo fornito un pannello con anima in truciolare ad alta densità con finitura in rovere naturale verniciato. La posa in opera poi dei pannelli con disposizione delle doghe a scacchiera ha riscosso il favore della committenza.

With 95 years of history and around 3 million private clients and 40 thousand business customers, BNL is today one of the most renowned principal banking groups in Italy. For the offices of the head office in Rome, they expressly requested a modular access floor combining the emotional warmth of natural wood with an unconventional order of the strips. For this reason, Uniflair supplied a panel with high density wooden chipboard core with a finish in varnished natural oak. The laying of the panels chessboard style received the approval of the client.

Per la sede di questo importante cliente estero, Uniflair ha fornito circa 2000 m² di pavimento sopraelevato, con pannelli sia in solfato di calcio che in truciolare ad alta densità, e coperture che vanno dal parquet naturale essenza Teak al gres porcellanato. L'elemento di spicco tuttavia è costituito dalla pavimentazione della hall dell'edificio, realizzata con finitura in pietra naturale scura, all'interno della quale spicca un decoro realizzato con inserti in ottone, che coinvolge più di 40 pannelli. Uniflair ha realizzato in questo caso un perfetto abbinamento, all'interno di uno stesso pannello, di coperture così diverse per spessore, natura e caratteristiche fisiche, accostati lungo linee curve ed irregolari, a comporre l'immagine commissionata.



For the head office of this important foreign client, Uniflair supplied around 2,000 m² of modular access floor, with panels in both calcium sulphate and high density wooden chipboard, and coverings ranging from natural teak parquet to glazed grès. The prominent feature is the composition of the flooring in the hall of the building, produced in natural dark stone with decorative brass inserts spread over more than 40 panels. In this case Uniflair produced the perfect combination within the same panel, with coverings of such different thickness, nature and physical characteristics, along curved and irregular lines in order to compose the commissioned image.



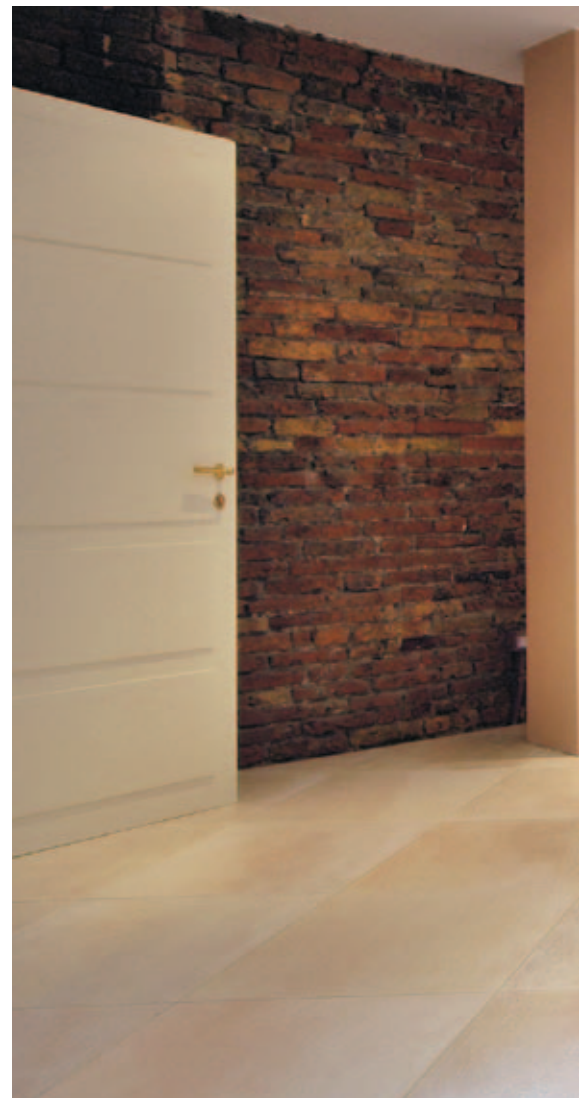


Nella ristrutturazione dell'antico palazzo degli Zar, il Cremlino, la scelta del pavimento Uniflair ha permesso la realizzazione di un'opera d'arte. In ogni singola stanza è stato utilizzato il pavimento come un quadro, realizzando delle composizioni, tramite l'intarsio al laser delle varie essenze, che riprendono i motivi e gli stili esistenti nell'edificio mantenendo così inalterato il fascino originale dell'insieme e abbinando la modernità e praticità del sistema sopraelevato. Uno straordinario esempio di come il valore dei pannelli Uniflair vada ben oltre l'aspetto tecnologico-funzionale.

In the restructuring of the ancient building of the Tsars, the choice of Uniflair floor resulted in a work of art. In every single room the floor was used as a canvas, creating various designs made by laser inlaying. These have been taken from existing patterns and styles already in the building, maintaining its original charm while combining it with the modernity and practicality of the access floor system, an extraordinary example of how the value of the Uniflair floor panels goes beyond the technological-functional aspect.



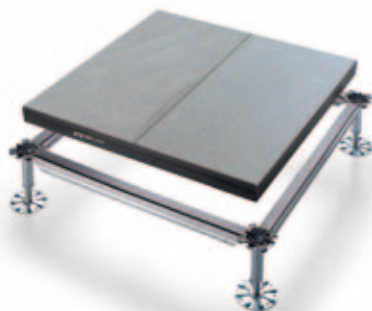
I pavimenti modulari Uniflair hanno fatto il loro ingresso all'interno dei prestigiosi ambienti dell'Hotel Cipriani di Venezia. La copertura, in gres porcellanato bicolore bianco e grigio di formato 60x60 cm, bene si è integrata con le storiche pareti del palazzo. Uniflair ha fornito anche la soluzione per il condizionamento degli ambienti, con flussi d'aria convogliati e diffusi sotto al pavimento, esempio di integrazione tecnologica, funzionale ed estetica del proprio prodotto.





Uniflair's modular access floors have entered the prestigious environment of the Hotel Cipriani in Venice. The covering, in bi-colour white-grey glazed grès of 60x60 cm format, integrates well with the historic walls of the building. Uniflair also supplied the air conditioning system with the air flow routed and diffused below the floor, an example of technological integration both functional and aesthetic.



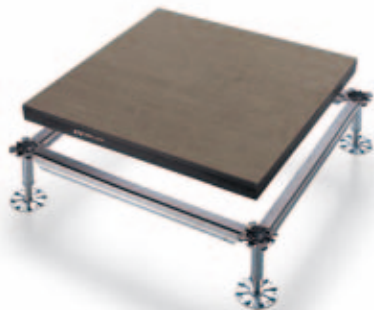


In un edificio ristrutturato recentemente, non lontano dalla laguna, ha trovato sede la Camera di Commercio di Venezia. In questa struttura, che vede la compresenza di un'architettura anni '30 con soluzioni tecnologiche d'avanguardia, bene si sono inseriti i pavimenti sopraelevati Uniflair, realizzati con pannelli in gres 60x30 cm e 30x30 cm. La realizzazione di Mestre, con una superficie in gres lucido ed opaco, grigio ma con alcuni riquadri bianchi, dimostra ancora una volta la capacità di rispondere in modo altamente flessibile alle più diverse esigenze architettoniche dei siti.

In a recently restructured building, not far from the lagoon, are located the offices of the Venice Chamber of Commerce. In this building, which sees a fusion of 1930s architecture with avant-garde technological solutions, Uniflair's modular access floors fit in well, made with ceramic panels 60x30 cm and 30x30 cm. The project at Mestre, with a panel surface in glossy and opaque grès, grey with some white squares, demonstrates once again the ability to respond with a highly flexible solution to the many different architectural demands of various locations.



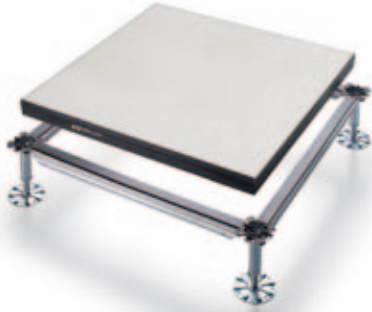




In questa importante opera di recupero, progettata da Renzo Piano in occasione del cinquecentenario della scoperta dell'America, Uniflair ha realizzato pavimenti per le zone dedicate agli uffici, alle aree espositive e di ristoro. Soluzioni specifiche sono state studiate per le parti a maggior traffico.

In this important recovery operation, designed by Renzo Piano on occasion of the 500th anniversary of the discovery of America, Uniflair produced floors for the areas dedicated to the offices, exhibition areas and restaurant. Specific solutions were studied for the areas with major traffic loads.

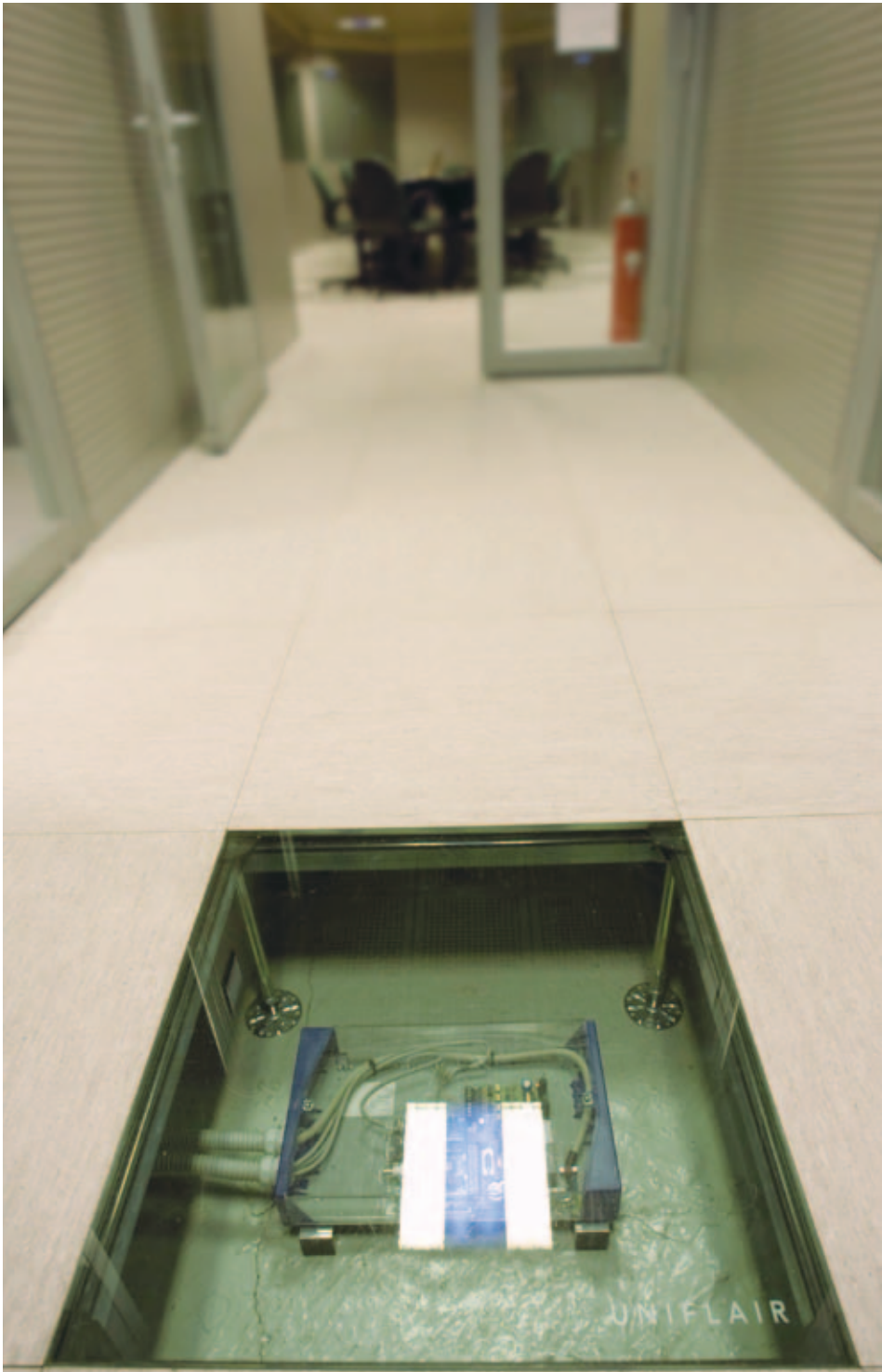
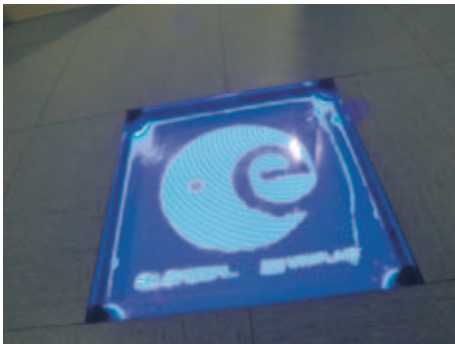




Per questa agenzia, leader in Europa nel campo dei Data Center, Uniflair ha fornito una soluzione integrata nell'ambito di una realizzazione a Londra. Per le sale CED, è stato installato il complesso impianto di condizionamento di precisione unitamente al pavimento sopraelevato, sfruttando il plenum sottostante per un agevole disposizione dei numerosi cablaggi ed il passaggio dell'aria climatizzata. La particolare copertura in laminato è stata impiegata per le sue caratteristiche quali la facilità di pulizia, l'ottima resistenza all'usura e agli urti, ma soprattutto le caratteristiche elettriche, tali da evitare condizioni potenzialmente dannose per le delicate apparecchiature elettroniche presenti.

For this agency, a leader in Europe in the field of Data Centers, Uniflair supplied an integrated solution for a site in London. For the CED rooms, a complex system of precision air conditioning combined with a modular access floor was installed, taking advantage of the plenum below the floor for an easy arrangement of the numerous cables and the passage of conditioned air. The particular laminate covering was selected for its characteristics including, easy cleaning, excellent resistance to wear and tear and knocks, but above all its electrical characteristics, in order to avoid potentially damaging conditions for the delicate electronic apparatus present.





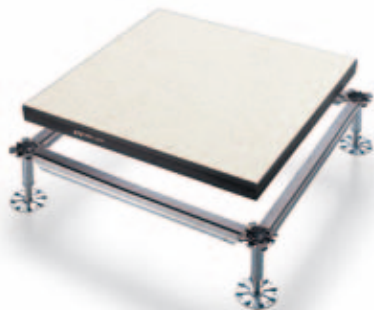


L'Agenzia Spaziale Europea (ESA) di Roma ha scelto Uniflair per l'installazione di circa 1000 m² di pavimentazione sopraelevata all'interno della propria sede. Sono stati utilizzati pannelli in solfato di calcio con copertura in vinile, per varie aree adibite sia ad uffici che a sale tecniche. In queste ultime in particolare, per garantire l'elevata capacità portante necessaria a sostenere i server, è stata utilizzata una configurazione particolare per la struttura di sostegno, con traversi di collegamento adatti a carichi particolarmente pesanti.

The European Space Agency (ESA) chose Uniflair for the installation of around 1,000 m² of modular access floor inside their headquarters in Rome. Panels of calcium sulphate with vinyl coverings, for the various areas including offices and technical rooms. In the latter, to guarantee the high load-bearing capacity necessary to sustain the racks, a particular configuration was used for the support structure with connection stringers specifically suited to the significant loads.



Uniflair ha fornito il pavimento per il primo lotto di costruzione della nuova sede di Sky, a San Donato Milanese, installando insieme al sistema di condizionamento, 40000 m² di pavimento sopraelevato. L'intero progetto, di grande interesse per dimensione e varietà d'utilizzo, oltre che per la rilevanza del cliente, è stato affrontato con l'obiettivo primario di garantire agli ambienti un'estrema adattabilità e flessibilità nel tempo. Sono state così realizzate sale regia, sale trasmissione televisivo/radiofonica, sale registrazione, sale server ed uffici, rispondendo di volta in volta alle diverse specifiche e impiegando molteplici finiture quali laminato, gres porcellanato e gomma. In particolare per le sale server sono state studiate delle specifiche strutture di sostegno per assicurare il fissaggio e la stabilità dei server e delle varie strumentazioni.

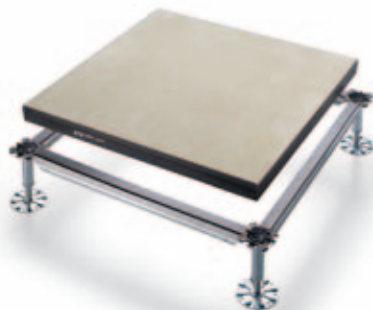


Uniflair supplied the flooring for the first phase of construction of the new Sky head office, at San Donato Milanese, installing 40,000 m² of modular access floor together with the air conditioning system. The entire project, of great interest due, not only to the importance of the client but also the size and variety of use, had to meet the primary objective of guaranteeing an extreme adaptability and flexibility of the environment over time. Rooms for production, television/radio broadcasting, recording, server rooms and offices, responded time and again to different requests, employing multiple finishes including laminate, glazed grès and rubber. In particular, for the server rooms specific support structures were studied to ensure a fixing and stability of the racks and various instrumentation.





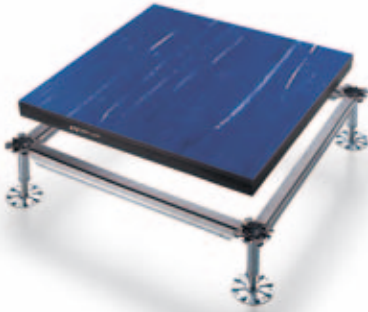
OTHER APPLICATIONS DENTAL SURGERY



Al fine di garantire ai pazienti un servizio efficiente e dagli elevati standard qualitativi, i centri odontoiatrici necessitano di avere al loro interno una serie di postazioni di lavoro altamente tecnologiche e al tempo stesso particolarmente funzionali. Il posizionamento del delicato apparato impiantistico al di sotto del piano di calpestio del pavimento sopraelevato Uniflair, permette un pratico accesso per la manutenzione degli impianti stessi oltre che una più libera redistribuzione e ottimizzazione degli spazi per ciascuna postazione medica ed una più facile pulizia degli ambienti. In questo caso specifico, inoltre, la scelta della finitura dei pannelli in gres porcellanato di colore chiaro, conferisce ulteriore comfort agli ambienti.

To guarantee patients an efficient service of high quality standard, the interior of a Dental Surgery is equipped with a series of high technology workstations which at the same time are predominantly functional. The positioning of the delicate apparatus installations under the Uniflair modular access floor allows practical access for maintenance of these installations in addition to more distribution freedom and optimisation of the space for each medical workstation together with easier cleaning of the environment. In this case, the choice of the panel finish in light coloured glazed grès provides extra calm to the environment.





La Silver Shadow, con 200 cabine con terrazzo ed equipaggio composto da 300 persone, è uno dei più recenti gioielli costruiti dai Cantieri Mariotti sotto mandato della compagnia armatoriale tra le più importanti al mondo: la Silversea Cruises. Uniflair ha studiato le particolari specifiche tecniche richieste dall'armatore ed ha realizzato il "cuore" della Silver Shadow installando il pavimento sopraelevato sul ponte di Comando e nella sala del controllo macchine.

The Silver Shadow, with 200 cabins with balconies and a crew of 300 people is one of the latest jewels built by the Mariotti Shipyard for one of the most important leisure companies in the world: Silversea Cruises. Uniflair studied the specific requests of the ship owner and produced the "heart" of the Silver Shadow installing a modular access floor on the bridge and in the control room.





Il Centro fitness Virgin Active di Venezia può vantare oltre 200 attrezzature specifiche, una piscina di 25 metri, l'area bambini, l'area relax con idromassaggio, sauna e bagno turco, il centro benessere Virgin Active Day S.p.A., il ristorante V-Café. Uniflair ha assecondato le richieste di design originale coniugandole con l'elevato contenuto tecnico e prestazionale dei suoi prodotti. La scelta del pavimento sopraelevato in questo particolare campo d'utilizzo ha permesso di alloggiare agevolmente tutta la parte impiantistica nel plenum sottostante, offrendo una superficie continua, pulita ed estremamente funzionale. In questa realizzazione spicca l'uso e l'abbinamento delle coperture, come il bamboo naturale (per le aree attrezzate) e l'acciaio (per i percorsi di collegamento), oltre che il linoleum. La flessibilità e le soluzioni tecniche di Uniflair hanno permesso inoltre la realizzazione di una sala "Step" di circa 100 m² composta da gradoni sopraelevati sui quali trovano posto le attrezzature per il fitness.

The Virgin Active Fitness Centre in Venice boasts over 200 pieces of fitness equipment, a 25 m swimming pool, children's area, relaxation area with jacuzzi, sauna and Turkish baths, beauty centre Virgin Active Day S.p.A. and restaurant V-Café. Uniflair satisfied the requisites of the original design combining the high technical content and performance of the products. The choice of modular access floor in this field of use allowed for the easy placement of all installations in the under floor plenum, offering a continuous surface, clean and extremely functional. The prominent feature of this project was the covering and combination of natural bamboo (for the equipment areas) with steel (for the connecting paths), in addition to linoleum. The flexibility of the technical solutions of Uniflair also permitted the realisation of a "Step" room of around 100 m² composed of large raised platforms on which the fitness equipment was placed.



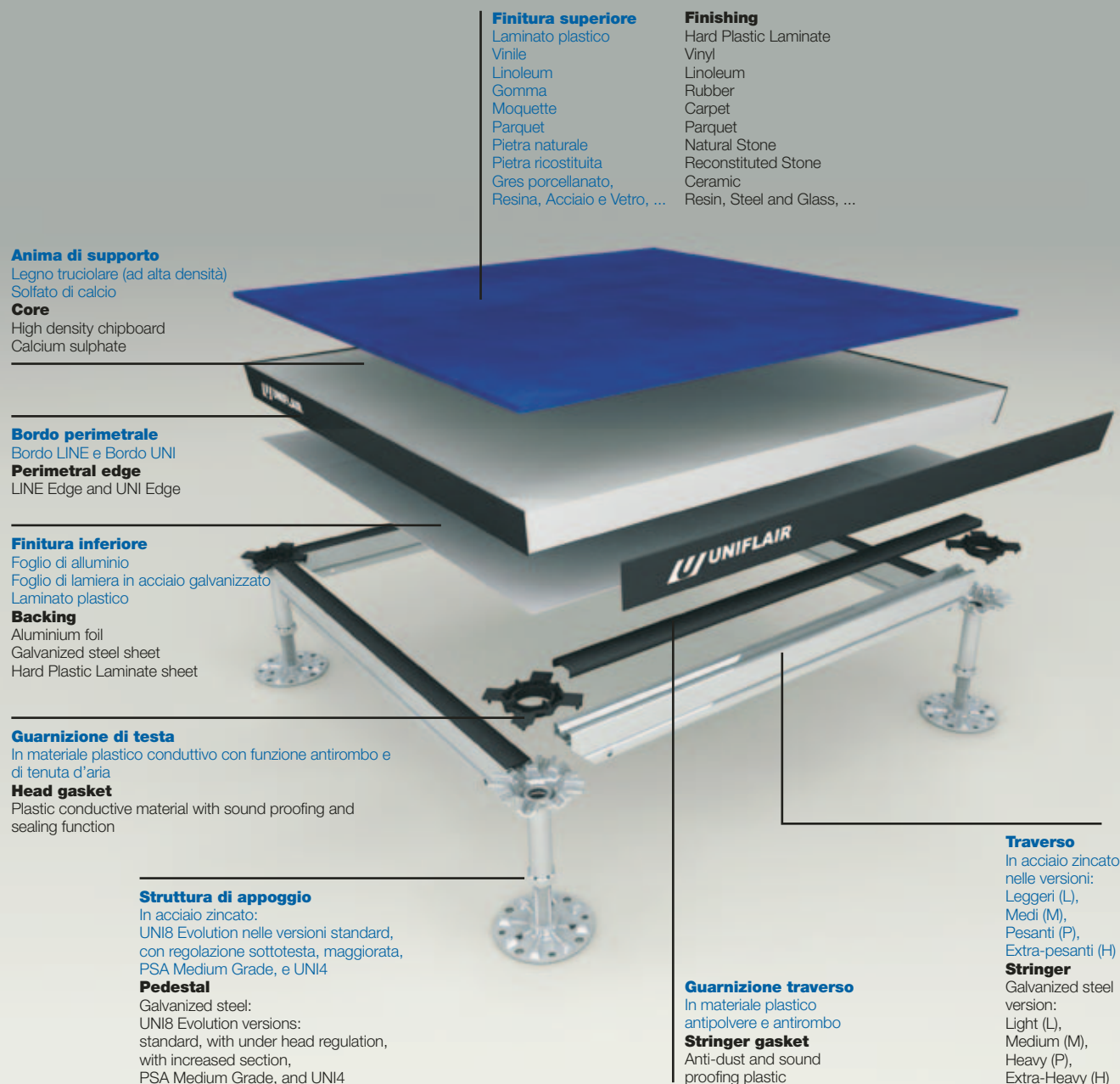


Feel the freedom









Feel the choice

Ogni ambiente ha necessità differenti, basate sulla sua funzione e sulla valorizzazione delle valenze estetiche.

Per questo motivo Uniflair propone varie combinazioni di materiali e tecniche costruttive, al fine di fornire sempre un prodotto perfetto per qualunque occasione.

Every environment has different needs, based on its function and enhancement of the aesthetic value. For this reason, Uniflair proposes various combinations of materials and technical construction with the aim of always supplying a product perfect for any situation.

Anima di supporto

L'anima dei pannelli può essere in legno truciolare ad alta densità o in solfato di calcio.

- Il legno truciolare ad alta densità (720 kg/m³) consente di abbinare a buone proprietà meccaniche e pesi contenuti una economicità di acquisto e facilità di lavorazione.
- Il materiale inerte a base di solfato di calcio (densità 1500 kg/m³) possiede ottime proprietà meccaniche e di resistenza al fuoco, ridottissima sensibilità all'umidità e un notevole assorbimento acustico per un migliore comfort al calpestio.

Inferiormente l'anima è rivestita al fine di migliorare le caratteristiche meccaniche e aumentare la stabilità termo-igrometrica. I materiali utilizzati sono il laminato plastico ad alta densità (sp. 0,9 mm), l'alluminio (sp. 0,05 mm) o l'acciaio galvanizzato (sp. 0,5 mm), in funzione del grado di protezione e di resistenza desiderati.

Finiture

Il pavimento non è più solo elemento funzionale ma parte integrante e fondamentale del design di un edificio.

Uniflair consente di personalizzare il rivestimento superiore dei pannelli secondo le esigenze più diverse, assecondando le scelte dei suoi clienti tra la vasta gamma di finiture oggi a disposizione e rendendo così unico ogni pavimento sopraelevato.

La scelta spazia tra: laminati plastici, vinili, linoleum e gomme, moquette e parquet, pietre naturali e pietre ricostituite, gres porcellanato, resina, acciaio e vetro.

Support core

There are two options for the panel core material: high density wooden chipboard or calcium sulphate.

- High density wooden chipboard (720 kg/m³) allows the best combination of mechanical properties and contained weights for an economic purchase with ease of working.
- The inert calcium sulphate based material (density 1,500 kg/m³) possesses excellent mechanical properties and fire resistance, greatly reduced sensitivity to humidity and notable acoustic absorption for improved treading comfort.

The back of the core panel is covered to further improve mechanical characteristics and increase thermal-hygrometric stability. The materials used are high density laminated plastic (0.9 mm thick), aluminium (0.05 mm thick) or galvanized steel (0.5 mm thick), depending on the protection grade and resistance required.

Finish

Today, flooring is not only a functional element but also an integral and fundamental part of the design of a building.

Uniflair allows customisation of the finishing of the panels according to the most diverse requirements, satisfying the choices of the client from an extensive range of finishes available today, so rendering every access floor unique.

The vast choice includes: hard plastic laminates, vinyls, linoleum and rubber, carpets and parquets, natural stone, reconstituted stone, glazed grès, resin, steel and glass.

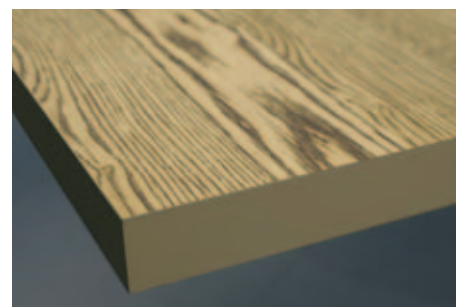
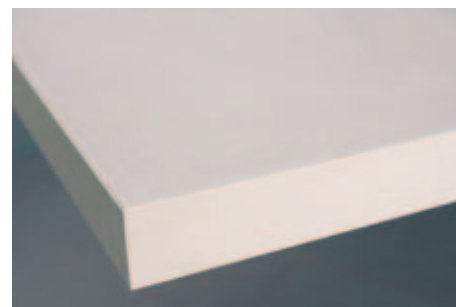


Bordo LINE

Il bordo dei pannelli Uniflair è realizzato in materiale plastico rigido, autoestinguente, privo di PVC. Di spessore 0,45 mm nella versione standard, è applicato a tutta altezza sui quattro lati del pannello; consente così di proteggerlo sia dall'ambiente esterno sia dai possibili urti che avvengono in fase di posa in opera e manutenzione del pavimento sopraelevato. Inoltre ha una funzione antiscricchiolio ed antirombo, evitando il contatto diretto tra i componenti dei pannelli. Il suo ridotto spessore e la possibilità di personalizzarne il colore, offrono una risposta concreta alle esigenze estetiche dei progettisti e alla sempre crescente richiesta di una pavimentazione continua.

LINE Edge

The edge of the Uniflair panel is produced in a rigid plastic material, self-extinguishing and PVC free. Of thickness 0.45 mm in the standard version, it is applied to the full height on all four sides of the panel, so protecting the panel both from the external environment and any possible damage occurring during the laying phase and maintenance of the access floor. In addition, it has the functions of being non-creaking and sound proofing, avoiding direct contact between components of the panels themselves. The reduced thickness and the possibility of personalising the colour, offer a practical response to the aesthetic requirements of the designers and the ever increasing demands for continuous flooring.

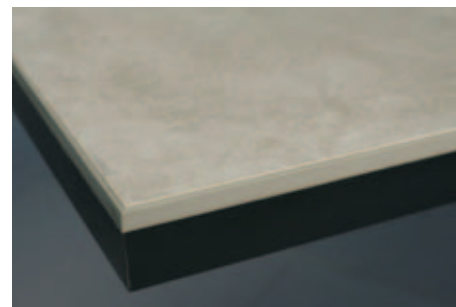


Bordo UNI

Nel caso di copertura in gres, il pannello può essere prodotto anche con un diverso processo di bordatura, unico e brevettato, il bordo UNI. Realizzato in elastomero poliuretanico morbido ad elevata stabilità chimica e resistenza all'abrasione, garantisce una più efficace protezione agli urti ed una migliore tenuta all'aria e all'umidità. Consente inoltre l'utilizzo di coperture in formato nominale 30x30 cm e 30x60 cm con fughe interne tra le ceramiche del tutto uguali a quelle di perimetro del pannello, con un effetto di mascheramento del modulo 60x60 cm nella pavimentazione finita. Anche il bordo UNI può essere personalizzato nel colore, al fine di assecondare le sempre più ricercate attenzioni al design di ogni singolo elemento architettonico.

UNI Edge

In the case of finishing in grès, the panel can also be produced with a different process of edging, unique and patented, the UNI edge. Produced in soft polyurethane elastomer with elevated chemical stability and resistance to scratching, guaranteeing a more effective protection to bumps, a better air-tightness and providing a humidity barrier. In addition, the use of coverings of nominal format 30x30 cm and 30x60 cm with internal gaps between the ceramics equal to those of the panel perimeter, create an effect of camouflaging the 60x60 cm module in the finished floor. Also, the UNI edge may be customised in colour, with the intention of sustaining the most pursued attention to detail of every single architectural element.



Uniflair libera il tradizionale pavimento sopraelevato dal suo modulo 60x60 cm

La costante attenzione di Uniflair alle tendenze e alle richieste del mercato, accompagnata da una continua ricerca tecnologica e innovazione tecnica dei propri mezzi produttivi, hanno permesso oggi di ampliare i consueti orizzonti del pavimento sopraelevato.

L'ampia gamma di pannelli, con misure che spaziano tra i 30 e i 120 cm e la possibilità di avvalersi di differenti moduli liberamente accostati tra loro, si combina con l'uso di strutture di sostegno dotate di traversi di rinforzo adattabili secondo tali dimensioni.

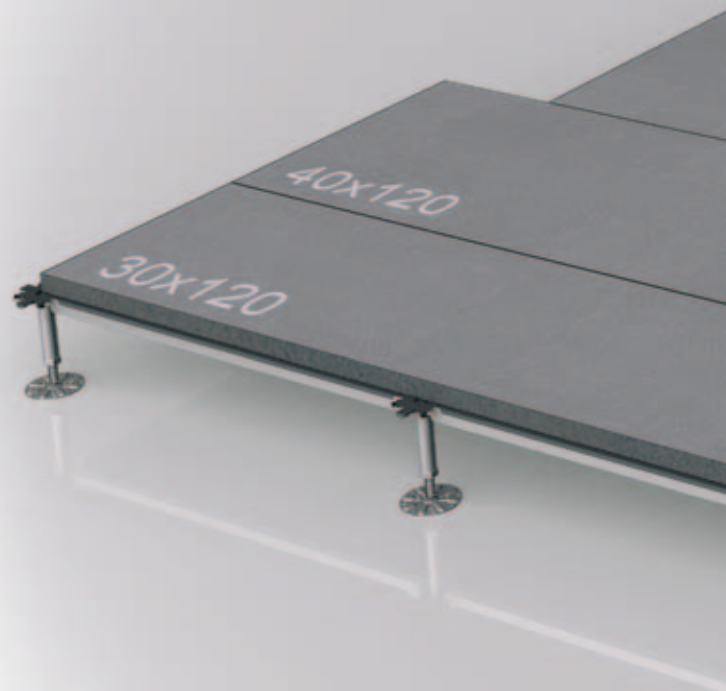
Il progettista è così affiancato nella sua ricerca di design da una gamma di pannelli che perfettamente le si adatta, permettendo di creare la soluzione che meglio risponde alle sue esigenze, sintesi ottimale di estetica e funzionalità modulare del pavimento sopraelevato.

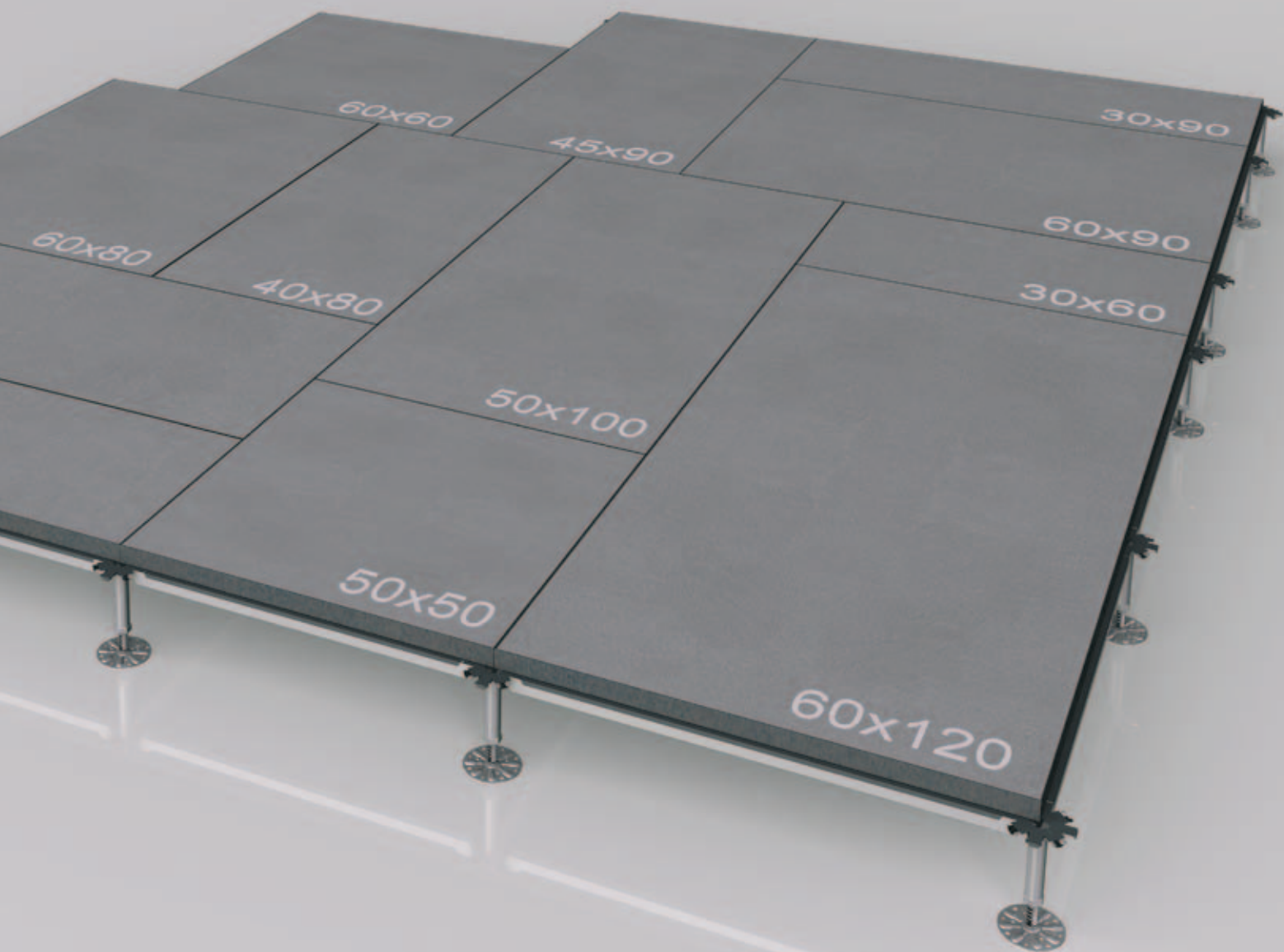
Uniflair frees the traditional access floor from its 60x60 cm module

The constant attention Uniflair gives to market trends and requirements, together with continual research technology and technical innovation of its own production methods, today allows for an amplification of the usual horizons of modular access floors.

The large range of panels, with sizes ranging from 30 to 120 cm and the possibility of using the different modules with a liberal approach, combine with the use of the support structure provided with adaptable reinforcement stringers according to the required dimensions.

The designer is supported in his design research by a range of panels which he can adapt perfectly, allowing for the creation of a solution best suited to his requirements, excellent synthesis of the complete design and modular functionality of the access floor.





Scheda tecnica riassuntiva Data sheet

Traversi tipo Stringer type		S	L	M	P	H	S	L	M	P	H	S	L	M	P	H	S	L	M	P	H	S	L	M	P	H
		40NA (38 mm)					40NF (38,5 mm)					40LA (38 mm)					40LF (38,5 mm)					30LF (28,5 mm)				
Anima		Truciolare					Truciolare					Truciolare alta densità					Truciolare alta densità					Truciolare				
Core material		Chipboard					Chipboard					High density chipboard					High density chipboard					Chipboard				
Rivestimento inferiore		Alluminio					Acciaio galvanizzato					Alluminio					Acciaio galvanizzato					Acciaio galvanizzato				
Backing material		Aluminium					Galvanized steel					Aluminium					Galvanized steel					Galvanized steel				
Carico concentrato ⁽¹⁾ Concentrated load ⁽¹⁾	kN	2,7	2,7	3,3	3,7	4,3	3,8	3,8	4,4	4,8	5,5	3	3	3,7	4,1	4,7	4,2	4,2	4,9	5,3	6,1	2,9	2,9	3,4	3,8	4,4
Carico uniformemente distribuito ⁽¹⁾ Uniformly distributed load ⁽¹⁾	kN/m²	14,0	14,0	17,0	20,0	22,0	20,0	20,0	23,0	28,0	31,0	15,0	15,0	19,0	23,0	25,0	22,0	22,0	26,0	31,0	34,0	13,0	13,0	15,0	19,0	21,0
Carico di rottura ⁽¹⁾ Ultimate load ⁽¹⁾	kN	12,8	12,8	13,2	13,4	14,7	14	14	14,2	14,4	15,8	14,2	14,2	14,6	14,8	16,3	15,4	15,4	15,6	15,8	17,4	11	11	11,2	11,4	12,5
Classe secondo ⁽¹⁾ Class according to ⁽¹⁾	EN12825	3	3	3	3	4	5	5	5	5	6	4	4	5	5	5	6	6	6	6	6	3	3	3	3	4
Reazione al fuoco Euroclass ⁽³⁾ Fire reaction Euroclass ⁽³⁾	UNI EN 13501-1	Bfl-s1 ⁽⁶⁾					Bfl-s1 ⁽⁶⁾					Bfl-s1					Bfl-s1 ⁽⁶⁾					Bfl-s1 ⁽⁶⁾				
Resistenza al fuoco (min.) REI ⁽⁴⁾ Fire resistance (min.) REI ⁽⁴⁾	UNI EN 13501-2	30					30 ⁽⁶⁾					30					30 ⁽⁶⁾					15 ⁽⁶⁾				
Attenuazione del rumore aereo orizzontale (dB) ⁽⁵⁾ Horizontal transmission of airborne noise (dB) ⁽⁵⁾	UNI EN 140-12	33					33					33					33					31 ⁽⁶⁾				
Attenuazione del rumore per calpestio verticale (dB) ⁽⁵⁾ Vertical transmission of impact noise (dB) ⁽⁵⁾	UNI EN 140-8	23					22					24					23					18 ⁽⁶⁾				
Traversi tipo Stringer type		S	L	M	P	H	S	L	M	P	H	S	L	M	P	H	S	L	M	P	H	S	L	M	P	H
		30KA (30 mm)					30KF (30,5 mm)					35KA (34 mm)					35KF (34,5 mm)					15KF (13 mm) ⁽²⁾				
Anima		Solfato di calcio					Solfato di calcio					Solfato di calcio					Solfato di calcio					Solfato di calcio				
Core material		Calcium sulphate					Calcium sulphate					Calcium sulphate					Calcium sulphate					Calcium sulphate				
Rivestimento inferiore		Alluminio					Alluminio					Alluminio					Alluminio					Alluminio				
Backing material		Aluminium					Aluminium					Aluminium					Aluminium					Aluminium				
Carico concentrato ⁽¹⁾ Concentrated load ⁽¹⁾	kN	3,1	3,1	3,9	4,2	4,8	4,6	4,6	5,2	5,5	6,3	3,8	3,8	4,4	5	5,8	6	6	6,5	6,9	7,9	2,4	2,4	2,6	2,9	3,3
Carico uniformemente distribuito ⁽¹⁾ Uniformly distributed load ⁽¹⁾	kN/m²	16,0	16,0	20,0	25,0	28,0	23,0	23,0	26,0	31,0	34,0	22,0	22,0	25,0	31,0	34,0	30,0	30,0	33,0	41,0	45,0	12,0	12,0	14,0	17,0	19,0
Carico di rottura ⁽¹⁾ Ultimate load ⁽¹⁾	kN	8,4	8,4	8,8	9,2	10,1	16,8	16,8	17	17,2	18,9	9,8	9,8	10	10,2	11,2	19,4	19,4	19,6	20	22	9,8	9,8	10	10,2	11,2
Classe secondo ⁽¹⁾ Class according to ⁽¹⁾	EN12825	1	1	1	1	2	5	5	5	5	5	3	3	3	3	4	6	6	6	6	6					
Reazione al fuoco Euroclass ⁽³⁾ Fire reaction Euroclass ⁽³⁾	UNI EN 13501-1	Bfl-s1 ⁽⁶⁾					Bfl-s1 ⁽⁶⁾					Bfl-s1 ⁽⁶⁾					Bfl-s1 ⁽⁶⁾					Bfl-s1 ⁽⁶⁾				
Resistenza al fuoco (min.) REI ⁽⁴⁾ Fire resistance (min.) REI ⁽⁴⁾	UNI EN 13501-2	30					30 ⁽⁶⁾					30					30 ⁽⁶⁾					30 ⁽⁶⁾				
Attenuazione del rumore aereo orizzontale (dB) ⁽⁵⁾ Horizontal transmission of airborne noise (dB) ⁽⁵⁾	UNI EN 140-12	34					34					35					35					24 ⁽⁶⁾				
Attenuazione del rumore per calpestio verticale (dB) ⁽⁵⁾ Vertical transmission of impact noise (dB) ⁽⁵⁾	UNI EN 140-8	22					21					24					23					17 ⁽⁶⁾				

Configurazione Struttura UNI8 Evolution (e UNI4) Structure Configuration UNI8 Evolution (and UNI4)
S Senza traversi Without stringers L Traversi leggeri Light stringers M Traversi medi Medium stringers P Traversi pesanti Heavy stringers H Traversi extrapesanti Extraheavy stringers
NOTE: i pannelli testati misurano 600x600mm. I pannelli si intendono senza copertura
(1) test meccanici effettuati con freccia 2,5mm a centro pannello. Rivestimento superiore in laminato
(2) pannello disponibile solo con copertura in pietra naturale. Test meccanici effettuati con freccia 1,0mm a centro pannello
(3) il rivestimento inferiore in alluminio o acciaio non influisce sulla reazione al fuoco in quanto si tratta di materiale non organico che non alimenta il fuoco
(4) la norma prevede espressamente che la prova abbia durata massima di 30 minuti
(5) i dati si riferiscono ad una pavimentazione con traversi tipo M e supporti appoggiati su soletta liscia
(6) dato previsto
NOTES: panels have nominal dimensions 600x600mm. Panels are without covering
(1) loads refer to 2.5mm panel centre deflection. Upper finishing: HPL
(2) panels available only with covering in natural stone. Loads refer to 1.0mm panel centre deflection
(3) a lower finishing in aluminium or steel does not influence fire resistance since they are non organic materials which do not encourage the spread of fire
(4) the standard expressly states that the test must last at least 30 minutes
(5) data refer to flooring with M type stringers and supports placed on a smooth surface
(6) predicted data



Feel the versatility

Struttura di appoggio UN18 Evolution

Completamente in acciaio zincato, di minimo ingombro e molto maneggevole, grazie a 8 razze sagomate permette di fissare i traversi in molteplici configurazioni anche senza l'uso di viti. È caratterizzata da un'ampissima gamma di altezze disponibili, da un'altezza di soli 5,5 cm fino a raggiungere il metro e oltre. Il tubo inoltre è studiato appositamente per facilitare l'installazione, potendo eventualmente essere tagliato alla misura necessaria senza perdita alcuna delle sue caratteristiche meccaniche e strutturali.

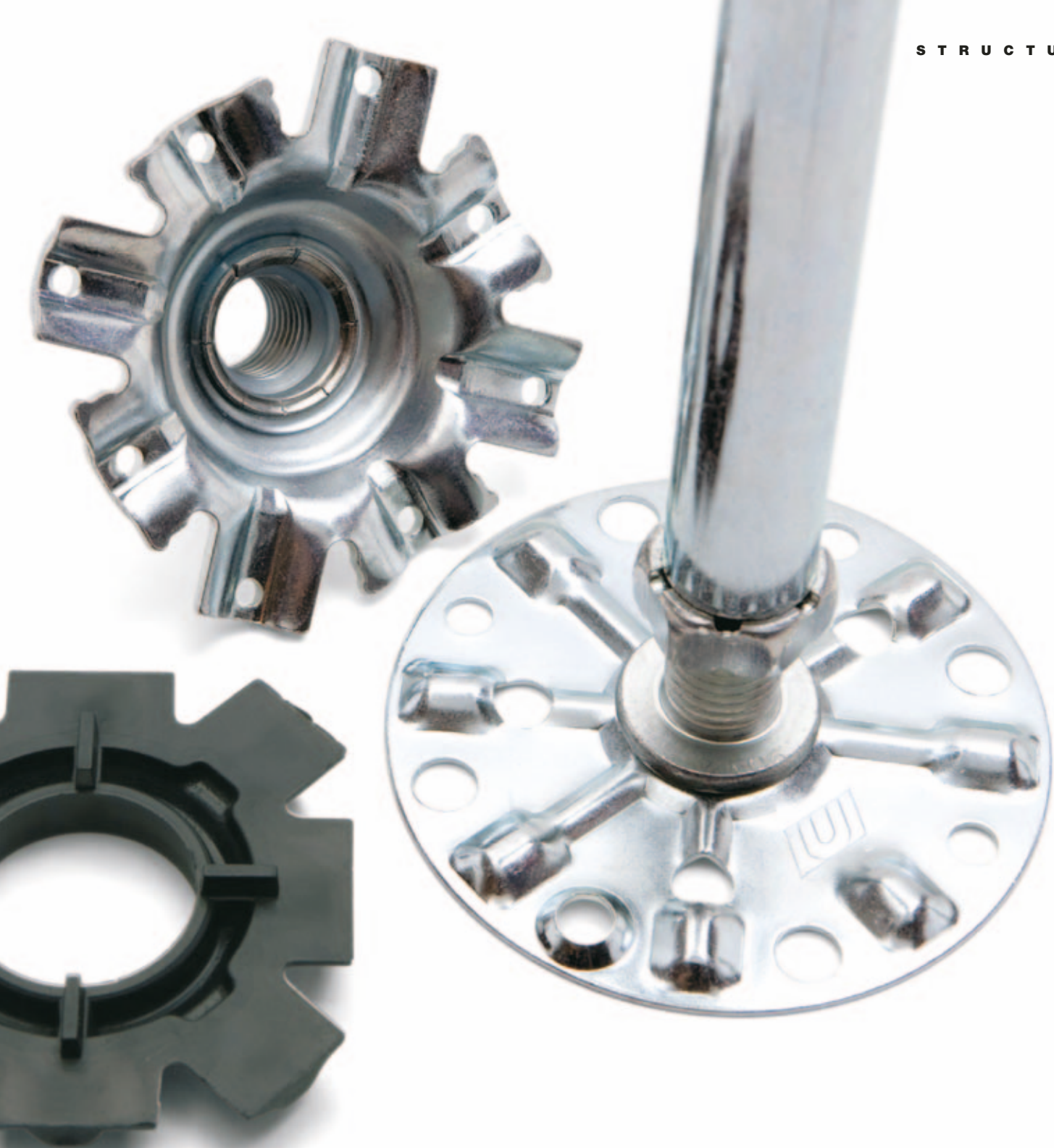
Sono inoltre presenti versioni speciali, con regolazione sottotesta dell'altezza per un'installazione più agevole o con tubo maggiorato per prestazioni di carico più performanti.

UN18 Evolution pedestal

Made completely from galvanized steel, compact and easy to handle, the four shaped branches make it possible to fasten the stringers in a multiple of configurations even without screws. Characterised by an extensive range of available heights, from a height of only 5.5 cm up to a metre and above. In addition, the tubing has been specially studied to facilitate installation, and can be cut to the necessary measurement without losing any of its mechanical or structural features.

Special versions are also present, with under head height regulation for easy installation or with increased tubing for more superior weight loads.





Brevetto esclusivo di Uniflair, la testa del supporto UNI8 Evolution ha spessore pari a 3 mm. La conformazione a 8 razze radiali opportunamente sagomate, consente un aggancio rapido e ottimale dei traversi.

An exclusive patent of Uniflair, the head of the UNI8 Evolution support has a thickness equal to 3 mm. The formation, with 8 suitably shaped radial branches allows rapid fitting and excellent connection of the stringers.



La base, costituita da un disco in acciaio zincato di diametro 90 mm e spessore 1,5 mm, presenta nervature di irrigidimento e nicchie per una migliore adesione della colla alla base e alla soletta di appoggio. Le ulteriori forature presenti consentono eventualmente un agevole fissaggio meccanico. Il sistema di regolazione in altezza, completamente in acciaio zincato, avviene tramite barra filettata M16 e relativo dado dotato di tacche antisvitamento.

The base made from a galvanized steel disc with a 90 mm diameter and thickness of 1.5 mm has stiffening ribs and shaped niches for an improved adhesion of the glue to the base and to the slab. The additional holes facilitate, if required, mechanical fixture. The system of height regulation, completely in galvanized steel, is achieved by using a galvanized M16 threaded crossbar and a galvanized nut provided with six self-locking notches.



La possibilità di alloggiare fino ad otto traversi sulla testa UNI8 Evolution, consente l'utilizzo degli stessi non solo lungo il perimetro del pannello ma anche su una o entrambe le sue diagonali, andando così ad aumentare notevolmente la sicurezza e la capacità di carico del sistema pavimento.

The possibility of positioning up to 8 stringers on the UNI8 Evolution head, allows the use of the stringers not only around the perimeter of the panel but also on one or both of the diagonals, so significantly increasing the security and load capacity of the flooring system.



Anch'essi in acciaio zincato, i traversi sono tutti conformati con profilo particolare, progettati per migliorare la resistenza meccanica e garantire ridotte tolleranze dei moduli e facile intercambiabilità. Ottenuti per stampaggio a freddo o per estrusione, sono proposti nella versione Leggeri (L) e Medi (M) (a sezione aperta), Pesanti (P) e Extra-pesanti (H) (a sezione chiusa). Le estremità sono provviste di uno speciale sistema di aggancio snap-on che ne consente un posizionamento pratico e ottimale sulle razze della testa e di foro per il bloccaggio tramite viti, che assicura la continuità elettrica del sistema e conferisce una maggiore stabilità strutturale.

Le loro guarnizioni, in materiale plastico estruso nero e semirigido, a sezione ad U, consentono un ottimale accoppiamento struttura-pannello e migliorano le prestazioni acustiche, di tenuta all'aria e all'umidità dell'intero sistema.

Also in galvanized steel, the stringers have been designed with a particular section to improve mechanical resistance and ensure reduced tolerance of the modules which can be easily interchanged. Made from cold pressed or extruded galvanized steel, they are produced in the version Light (L) or Medium (M) (open section) and Heavy (P) and Extra Heavy (H) (closed section). The ends have a special snap-on assembly system which enables practical and optimal positioning on the branches of the head and holes for blocking with screws, ensuring electrical continuity of the system and providing major structural stability.

The gaskets, in black extruded semi-rigid plastic, formed in a U section, permit an optimum structure-panel connection, improving acoustic performance and acting as a seal against humidity for the whole system.



Supporto UNI8 Evolution con regolazione sottotesta dell'altezza

Il supporto UNI8 Evolution viene fornito anche nella versione con regolazione dell'altezza sotto alla testa anziché alla base, per misure a partire da 190 mm fino a 1000 mm e oltre. In questa versione il particolare tubo, che assume una lunghezza variabile in funzione dell'altezza della pavimentazione da ottenere, è accoppiato al disco di base. Inoltre, conformato con apposito collare di appoggio, garantisce alla struttura una maggiore stabilità e resistenza flessionale. Secondariamente, la presenza del dado di regolazione al di sotto della testa della struttura permette una più comoda regolazione dell'altezza. La presenza dell'identica testa della versione standard consente inoltre la perfetta compatibilità con tutte le tipologie di traversi a disposizione.

UNI8 Evolution support with under head height regulation

The UNI8 Evolution support is also supplied with height regulation underneath the head rather than at the base, for heights starting from 190 mm up to 1,000 mm and above. In this version the particular tube, which can assume a variable length depending on the functional height of the floor, is coupled with a base disc. In addition, it is adapted with a suitable support collar, guaranteeing a major stability of the structure and flexural resistance. Secondly, the presence of the regulation nut underneath the head of the structure allows an easier height regulation. The presence of the identical standard version head also allows perfect compatibility with all types of available stringers.



Supporto UNI8 Evolution PSA Medium Grade

Questo supporto, fornito nella sola versione con regolazione sottotesta, è disponibile in un range di altezze da un minimo di 60 mm ad un massimo di 450 mm. Simile alla versione con regolazione sottotesta, essa presenta alcune sostanziali differenze per consentire prestazioni di carico notevolmente più performanti: sia per quanto riguarda la base, di forma quadrata di misura 100x100 mm e con spessore rinforzato pari a 2.5 mm, sia per quanto riguarda il tubo cianfrinato e la relativa barra filettata M20, di diametro maggiore rispetto alla versione standard. Anche per questa variante sono compatibili le stesse tipologie di traversi precedentemente indicate essendo la barra filettata accoppiata alla testa UNI8 Evolution standard.



UNI8 Evolution Support PSA Medium Grade

This support, only supplied in the version with under head regulation, is available in a range of heights from a minimum of 60 mm to a maximum of 450 mm. Similarly, as with the version with under head height regulation, there are some substantial differences present to allow notable superior load performance: regarding both the base of square format measuring 100x100 mm and with reinforced thickness equal to 2.5 mm, and the caulked tube and relative M20 threaded crossbar, of greater diameter with respect to the standard version. Also for this variant, the same type of previously indicated stringers remain compatible, with the threaded crossbar being coupled with the UNI8 Evolution standard head.

Struttura di appoggio UNI4

Disponibile su richiesta, è una struttura semplificata, leggera e resistente al tempo stesso, con una minor versatilità rispetto alla UNI8 Evolution. Le sue caratteristiche permettono comunque di ottenere prestazioni di carico decisamente al di sopra della media del mercato, grazie alla particolare rastrematura del tubo di accoppiamento e alla forma dei sostegni delle razze. Completamente in acciaio zincato.

Support Structure UNI4

Available on request is a simplified structure, both light and resistant at the same time, with slightly less versatility with respect to the UNI8 Evolution. However, the characteristics still allow for a load performance significantly above the market average, thanks to the particular tapering of the coupling tube and the form of the support branches. Completely in galvanized steel.

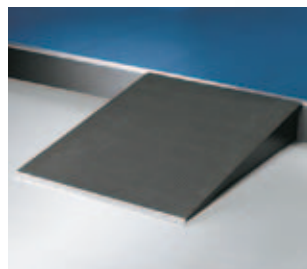




Torrette con prese elettriche e telefoniche.
Mini-column with housing for electrical, telephone and data sockets.



Colonna con interruttori, prese elettriche e telefoniche.
Column with electrical and telephone sockets.

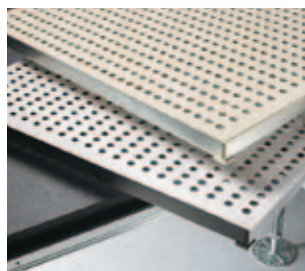


Rampa.
Ramp.

Feel the solutions

Un'ampia gamma di accessori, pratici e funzionali, permette di offrire soluzioni costruttive di dettaglio in grado di risolvere le problematiche di cantiere e di completare l'installazione con soluzioni puntuali ed adattabili.

An ample range of accessories, both practical and functional, allows Uniflair to offer detailed constructive solutions capable of resolving site problems and to complete installations with punctual and adaptable solutions.



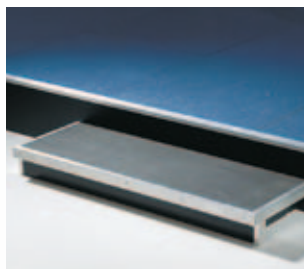
Pannelli forati per il passaggio dell'aria.
Panels fitted with holes for air flow.



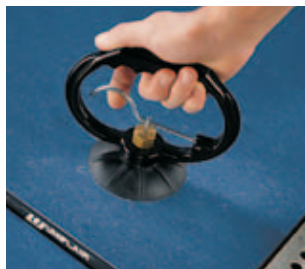
Sportello con scatola a scomparsa per prese elettriche e telefoniche.
Floor outlet with housing for electrical, telephone and data sockets.



Elementi passacavi.
Uniflair cable outlet.



Gradini.
Steps.



Attrezzo a ventosa di sollevamento dei pannelli.
Lifting-tool for smooth surface panels.



Attrezzo di sollevamento pannelli a doppia ventosa.
Double lifting-tool for smooth surface panels.

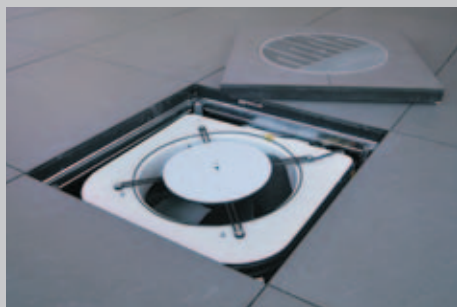
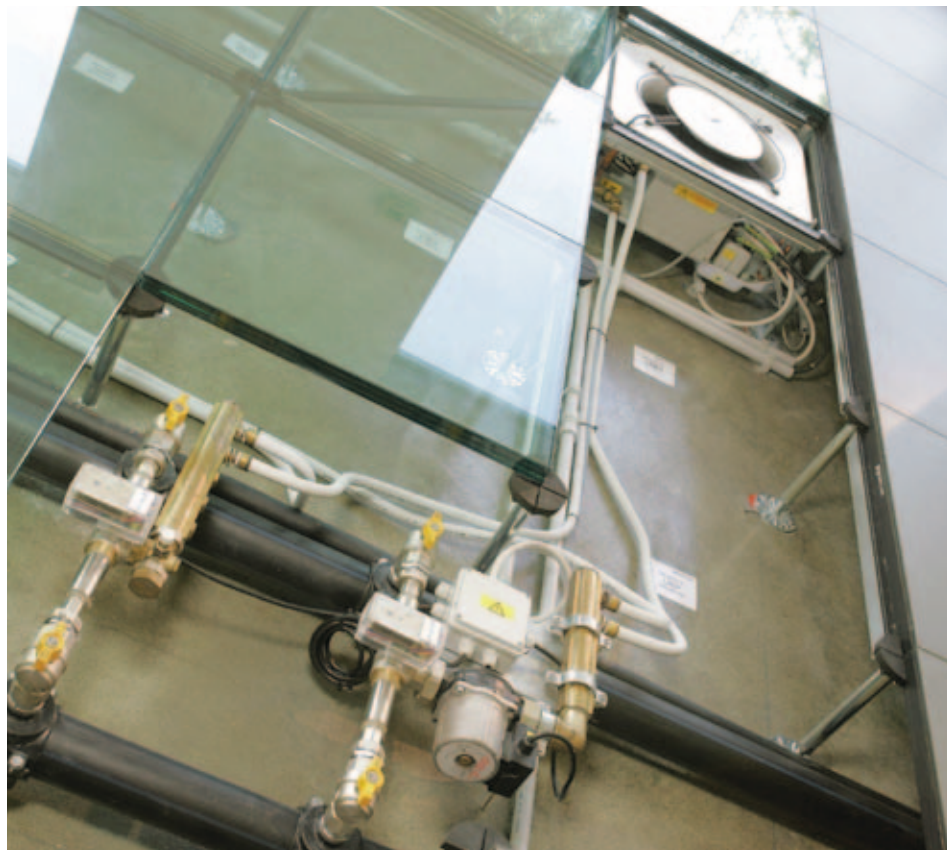


Attrezzo di sollevamento dei pannelli con finitura tessile.
Lifting-tool with needles for carpet.

Feel the integration

ecoflair® è un sistema modulare di climatizzazione e integrato nel pavimento sopraelevato. La soluzione **ecoflair®** permette di raffreddare o riscaldare a piacere la zona nella quale si opera, creando il proprio controllo climatico di zona personalizzato. Tutti gli impianti sono posti sotto il pavimento, lasciando così assoluta libertà di utilizzo degli spazi. **ecoflair®** opera attraverso un sistema di trasferimento della temperatura in eccesso o in difetto, che aumenta l'efficienza ed assicura un elevato risparmio energetico.

ecoflair® is a modular system of air conditioning integrated into the access floor. The **ecoflair®** solution allows cooling or heating as required in the zone where it operates, creating individual climatic control even in open space areas. The system is installed underneath the floor, leaving total freedom of use of the upper surface. **ecoflair®** operates by means of a system of heat transfer between zones with different thermal needs, increasing efficiency and assuring an increase in energy savings.





Per il restyling dei 630 mq del nuovo show-room ed area uffici BMW di Napoli, la casa tedesca, da sempre attenta alla qualità, all'innovazione ed alle tematiche ambientali e di efficienza energetica, ha scelto i prodotti e l'assistenza Uniflair.

Il sistema **ecoflair®** integrato nel pavimento sopraelevato infatti ha permesso di climatizzare un ambiente così ampio, caratterizzato da una volta a botte alta 12 m, evitando le difficoltà solitamente connesse alla sospensione di una controsoffittatura e di grandi canali, coniugandovi eleganza estetica, rapidità di installazione ed elevata efficienza energetica, grazie alla stratificazione dell'aria ed all'utilizzo di una pompa di calore ad alta efficienza.

For its restyling of the 630 mq new BMW show room and offices in Naples, the German manufacturer, focusing as always on quality, innovation and environmentally friendly solutions, chose Uniflair products and services.

The **ecoflair®** system which is integrated within a modular access floor allows a large area such as this, which also features a barrel vaulted ceiling of 12m, to be conditioned, avoiding the usual difficulties faced with the installation of a false ceiling and extensive ducting, combined with aesthetic elegance, quick installation and high energy efficiency thanks to air stratification and the use of highly efficient heat pumps.



La ricerca tecnologica costituisce da sempre la base di sviluppo di Uniflair e la garanzia dell'eccellenza dei suoi prodotti. Le risorse aziendali investite in questa attività di ricerca si concretizzano quindi in soluzioni applicative con il massimo grado di affidabilità e di efficienza energetica. Le numerose certificazioni aziendali sono la miglior testimonianza di questo incessante sforzo volto al costante miglioramento, risultato di una propensione all'innovazione che caratterizza l'azienda nella sua totalità.

Feel the technology

Technological research has always been the basis of development by Uniflair and the guarantee of excellence of its products. The company resources invested in research activities are demonstrated in solutions applied with the maximum reliability and energy efficiency. The numerous certifications awarded to Uniflair are the best testimony of this incessant force aimed at constant improvement, resulting in an inclination towards innovation which characterizes the company as a whole.

Impianti e linee di produzione

Uniflair è dotata nel complesso di 22000 m² di impianti produttivi, capaci di realizzare oltre 1300000 m² di pavimento sopraelevato all'anno. Nella loro ideazione e gestione quotidiana, Uniflair è attenta e sensibile ai vari aspetti non solo della qualità produttiva, ma anche della sicurezza, della prevenzione dei rischi e dei sistemi di protezione nelle condizioni di pericolo che possono determinarsi. In tal senso la qualità globale degli impianti stessi è garantita dalla continua supervisione dei sistemi di controllo e dalla verifica tecnica di ogni fase di lavorazione.

In dettaglio, la flessibilità della filiera produttiva permette di elaborare pannelli standard o con misure speciali, con coperture morbide o rigide, indifferentemente. Nello stabilimento ogni pannello, abbinato alla finitura, viene rettificato in linea, squadrato e bordato al fine di ottenere un elemento perfetto, rispondente ai più restrittivi limiti sulle tolleranze dimensionali imposte dagli standard europei in vigore.

Manufacturing plant and production line

Uniflair, in its 22,000 m² production area, has the capacity to produce more than 1,300,000 m² of access floor per year. In its planning and daily management, Uniflair is attentive and sensitive to the various aspects of, not only productive quality, but also safety, risk prevention and its system of protection in dangerous situations which may arise. In this sense the global quality of the installation itself is guaranteed through continual supervision of the control system and technical verifications during every phase of the work.

In detail, the flexibility of the productive chain allows for the elaboration of standard panels or special size panels, with soft or rigid coverings indifferently. In the production plant every panel is matched to its finish, corrected along the production line, squared up and bordered to obtain a perfect element at the end, while responding to the most restrictive dimensional tolerance limits applied by current European Standards.







Centro ricerche

L'obiettivo Uniflair è quello di raggiungere livelli di sicurezza sempre più elevati e garantire la qualità assoluta dei propri prodotti. Tale aspetto rende fondamentale la ricerca e lo sviluppo nel settore delle strutture e dei materiali analizzando soluzioni tecnologiche in grado di assicurare stabilità e durabilità dei prodotti oltre a consentire tolleranze dimensionali minime. Il laboratorio e centro di ricerca e prototipazione del pavimento sopraelevato risponde a tale esigenza attraverso un'ottimale integrazione di differenti capacità (progettazione preliminare, analisi strutturale, sviluppo di accurate metodologie di analisi, prototipizzazione e testing).

Research centre

The objective of Uniflair is to meet the increasing levels of safety and guarantee the total quality of its own products. These aspects mean research and development of the structures and materials are fundamental for analyzing technological solutions capable of guaranteeing stability and durability of the products, in addition to guaranteeing minimal dimensional tolerance. The laboratory, research centre and prototype development of the modular access floor meet these expectations by means of an excellent integration of the different aptitudes (preliminary design, structural analysis, development of accurate methods of analysis, development and testing of prototypes).



Qualità certificata

Uniflair, certificata secondo il sistema di qualità ISO 9001, assicura il costante controllo e l'elevato standard qualitativo dei propri prodotti e dei servizi forniti. Oltre a ciò, da sempre particolarmente attenta alle tematiche della sostenibilità ambientale, Uniflair ha ottenuto la certificazione secondo la ISO 14001 per garantire un prodotto ed un servizio all'altezza delle crescenti problematiche e tutte le nuove aspettative di mercato. Dispone inoltre di numerosi certificati di prodotto, specifici per vari parametri di sicurezza come la composizione delle materie prime utilizzate, la resistenza meccanica e le caratteristiche dimensionali, la resistenza e reazione al fuoco, la resistenza elettrica e il comportamento acustico ed altro.

Certified quality

Uniflair, certified according to the standard ISO 9001, assures the constant verification and high standard of quality of its own products and services supplied. In addition to having always given particular attention to the subject of environmental sustainability, Uniflair has obtained the certification ISO 14001 guaranteeing products and services meet the challenge of the growing problems and new expectations of the market. Furthermore, Uniflair possesses numerous product certificates, specific to the various safety parameters such as the composition of the raw materials used, mechanical resistance and dimensional characteristics, resistance and reaction to fire, electrical resistance, acoustic performance and so on.





Uniflair S.p.A.
Sede legale ed
amministrativa
Registered office &
Administrative
Headquarter

Viale della Tecnica, 2
35026 Conselve (PD) Italy

P.IVA 02160760282
C.C.I.A.A. di PD
R.E.A. 212586
del 21/04/1988
R.I.N. 02160760282
M PD004505
Cap. Soc. 19.550.000 i.v.

tel. +39 049 5388211
fax +39 049 5388212
info@uniflair.com
uniflair.com

Uniflair persegue una politica di costante innovazione tecnologica riservandosi il diritto di variare senza preavviso le caratteristiche qui riportate.
Tutti i diritti sono riservati. Vietata la riproduzione anche parziale.

Uniflair policy is one of continuous technological innovation and the Company therefore reserves the right to amend any data herein without prior notice.
All right reserved. Reproduction in whole or in part is prohibited.

Progetto

O'blu back Comunicazione

Art director

Andrea Fonzar

Copywriter

Cesare Zocchi

Fotografie

Daniele Gobbin

Peter Jeffrey

Stampa

Tipografia Moderna - Z.I. Montagnana (PD)

Coordinamento

Davide Zardo

Elena Paccagnella

Matteo Marsilio

Nicola Scarpa

Roberta Volpin

Maurizio Obljubech

Progetto tutelato da copyright



Uniflair S.p.A.
Sede legale ed
amministrativa
Registered office &
Administrative
Headquarter

Viale della Tecnica, 2
35026 Conselve (PD) Italy

P.IVA 02160760282
C.C.I.A.A. di PD
R.E.A. 212586
del 21/04/1988
R.I.N. 02160760282
M PD004505

Cap. Soc. 19.550.000 i.v.

tel. +39 049 5388211
fax +39 049 5388212
info@uniflair.com
uniflair.com